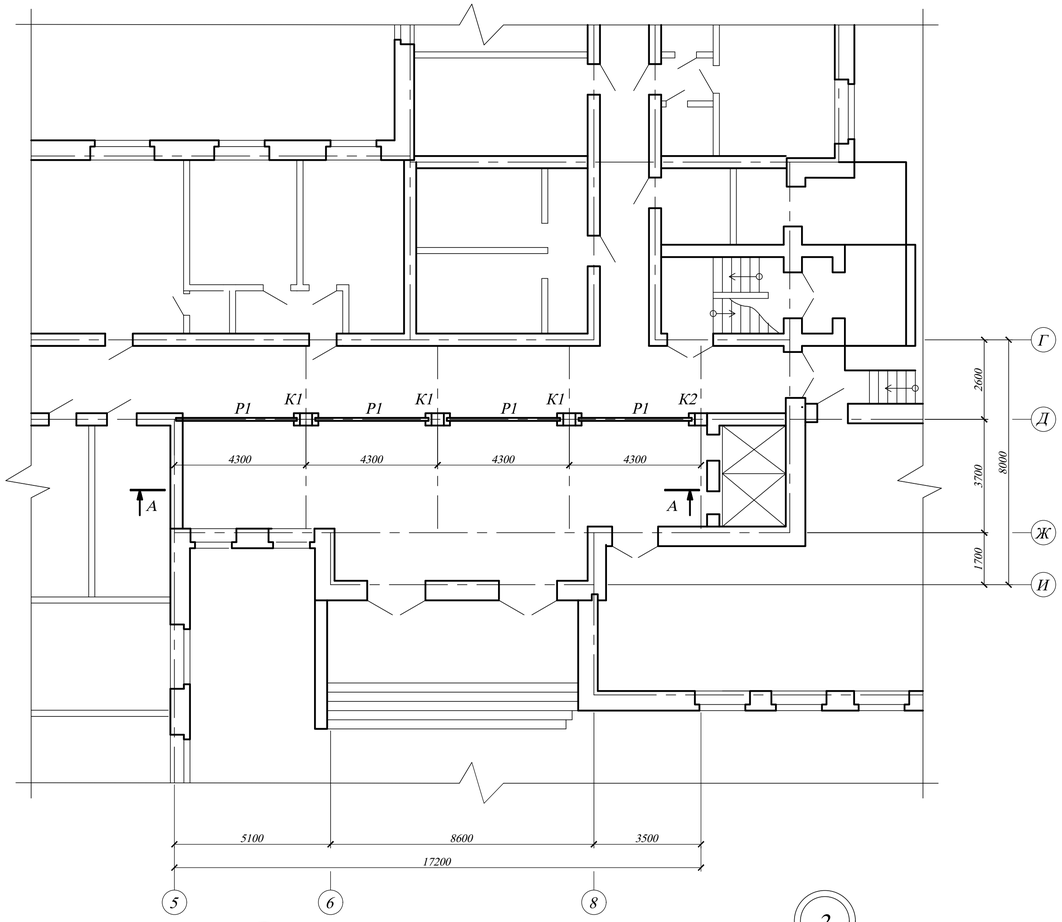
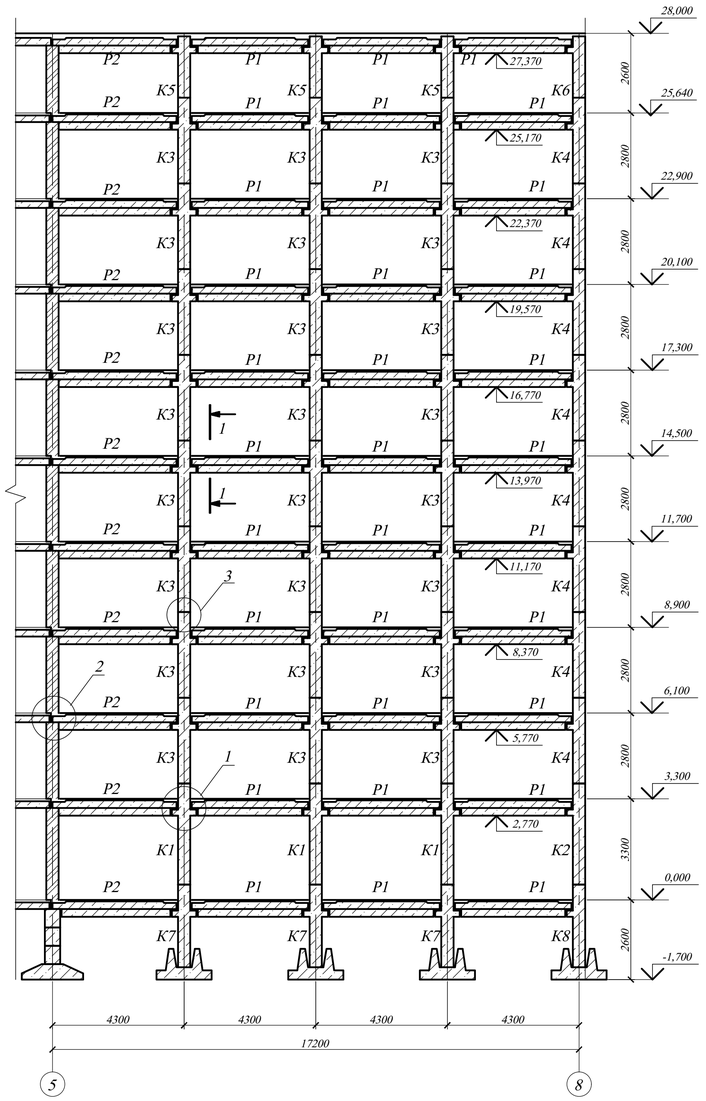
СХЕМА РОЗТАШУВАННЯ КОЛОН ТА РИГЕЛІВ
М 1:100



Вид А-А



Специфікація до схеми розташування

Марка, Поз.	Позначення	Наіменування	Кол.	Маса од.т.	Примітки
		Колони			
К1		К1	3	1,37	
К2		К2	1	1,35	
К3		К3	24	1,17	
К4		К4	8	1,14	
К5		К5	3	0,93	
К6		К6	1	0,90	
К7		К7	3	0,53	
К8		К8	1	0,50	
		Ригель			
Р1		Р1	33	1,23	
Р2		Р2	11	1,22	

ВКАЗІВКИ ДО ВИРОБНИЦТВА РОБІТ

Для продольного армування колон використовують арматурну сталь періодичного перетину класа А400С.

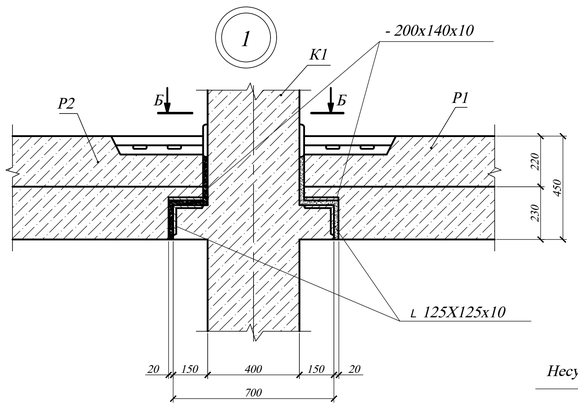
Для поперечного армування колон використовують арматуру класа А 240С . Товщина захисного шару бетона приймається не менш діаметра робочих стрижней, дорівнює 40 мм.

Армування ригелей виконують двома зварними каркасами, контактним точечним зварюванням.

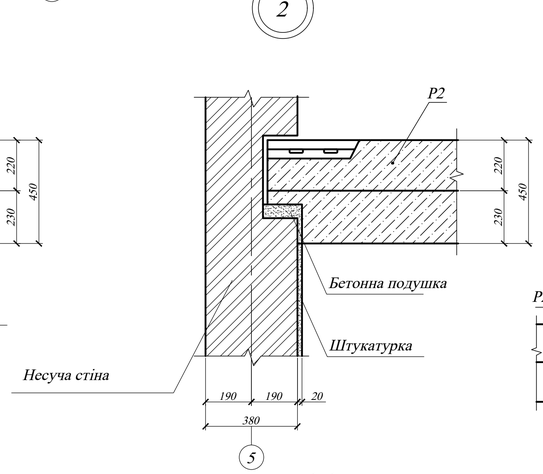
Стик колон виконати на зварювальному зварюванні продольної робочої арматури. По боковим граням колон в місцях розташування робочої продольної арматури встановити підрізки та виступаючу із бетона арматуру верхій і нижній колонн зварити зварюванням. Після зварювання в місцях стику встановити допоміжні сітки, стик замонолітити бетоном того ж класу.

Обпирання ригеля на колону виконують через залізобетонну консоль, що підсилена прокатним профілем - кутиком. Опорна реакція, що діє на консоль сприймається бетоним перетином консолі та розтягнутою арматурою.

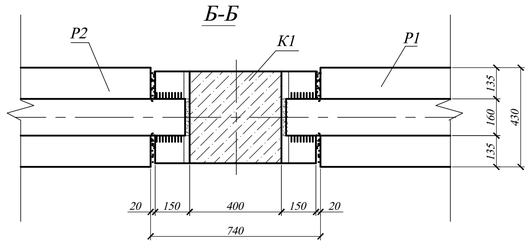
1



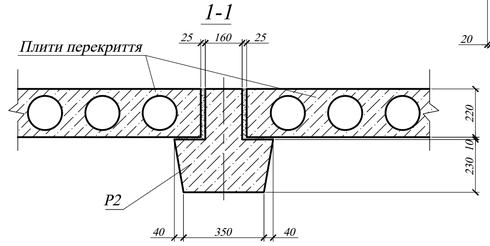
2



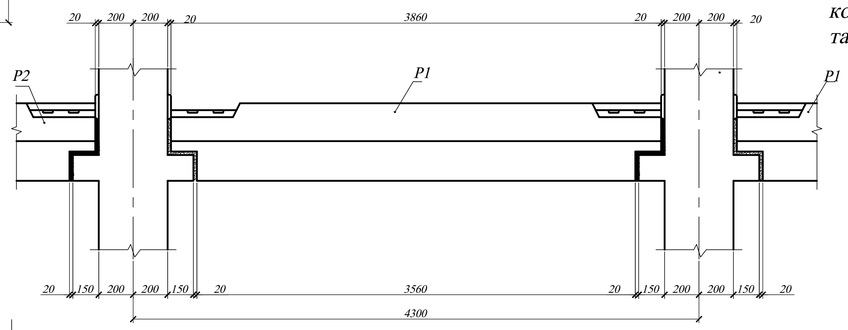
Б-Б



1-1



Конструкція елемента ригеля для проміжного прольота



							ЗНУ ІННІ МБГ 23218	
							Проєкт гуртожитку на 600 місць в м. Павлоград	
Зм.	Кол.	Лист	№док.	Підпис	Дата			
Зав.каф			Банах А.В.			Конструктивний розділ	Стадія	Аркуш	Аркушів
Н.контр			Гребенюк І.В.				П	3	6
Керівник			Банах А.В.						
Виконав			Алексєєнко А.С.			Схема розташування колон та ригелів, вид А-А 1 - 1, Б - Б, вузли 1, 2 , специфікація до схеми розташування.	6.1923-мбг-з-с2		