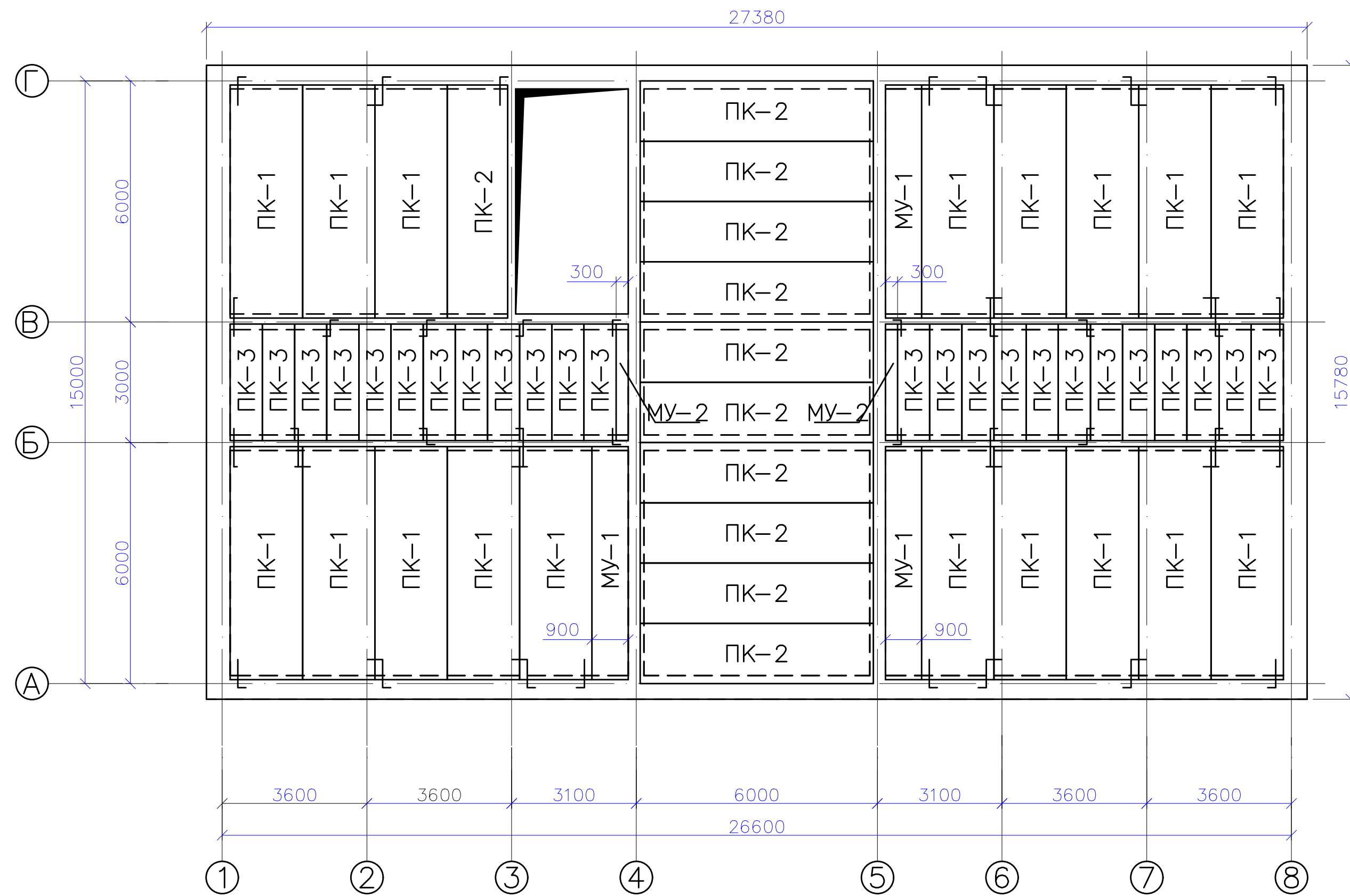
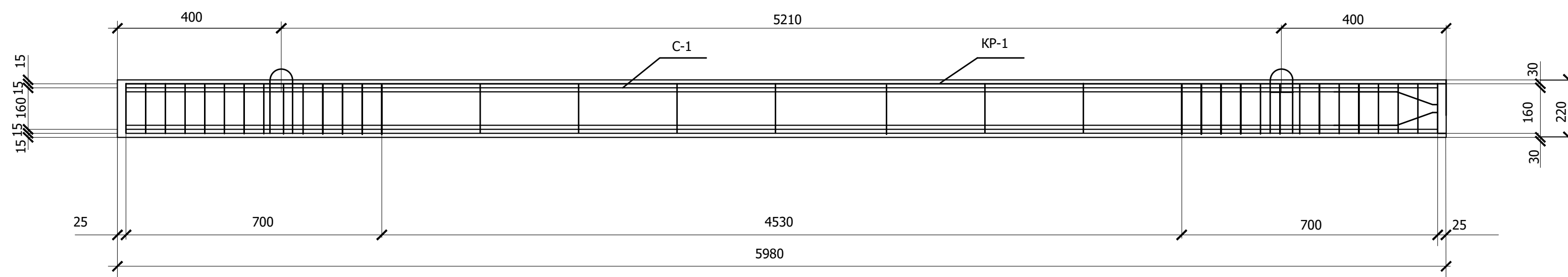


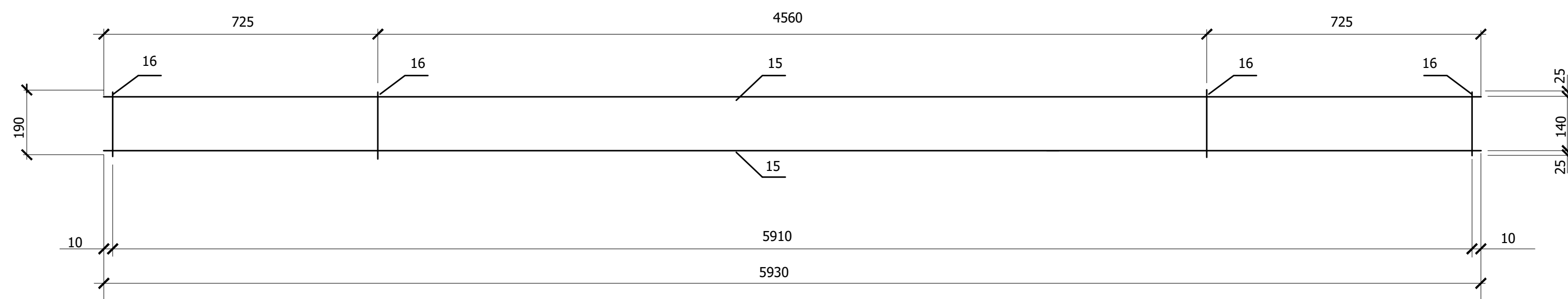
Схема розташування плит перекриттів на відм. +3.000



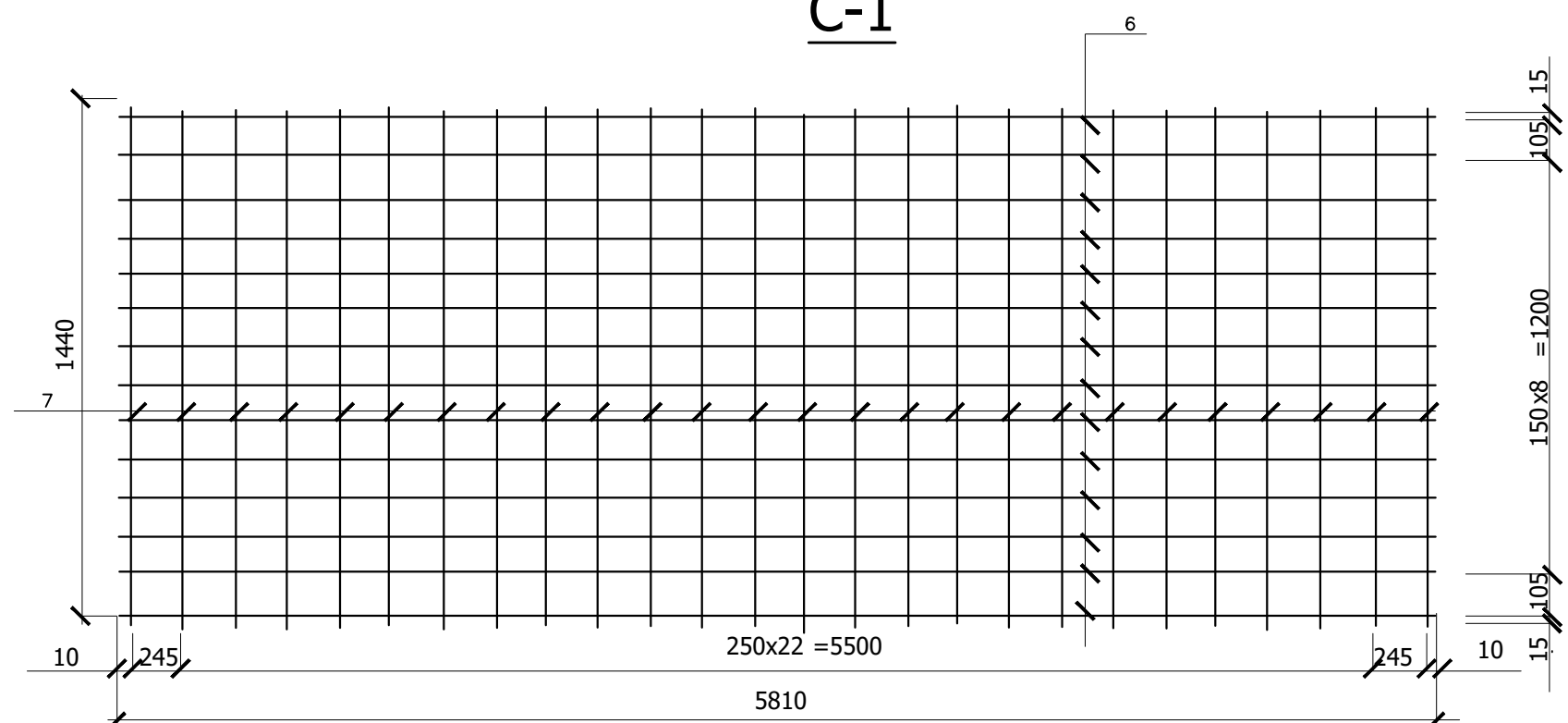
1 - 1



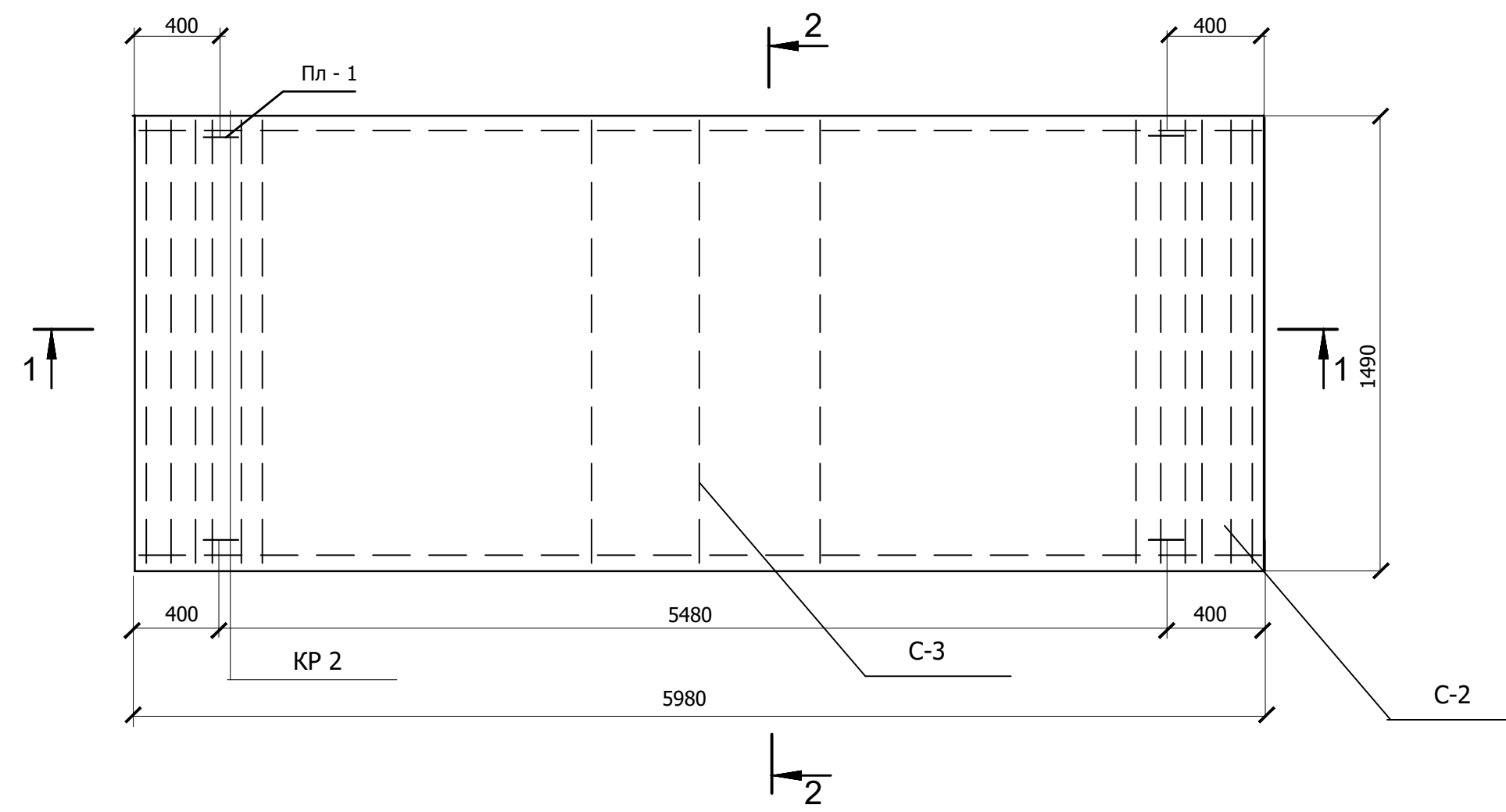
KP- 1



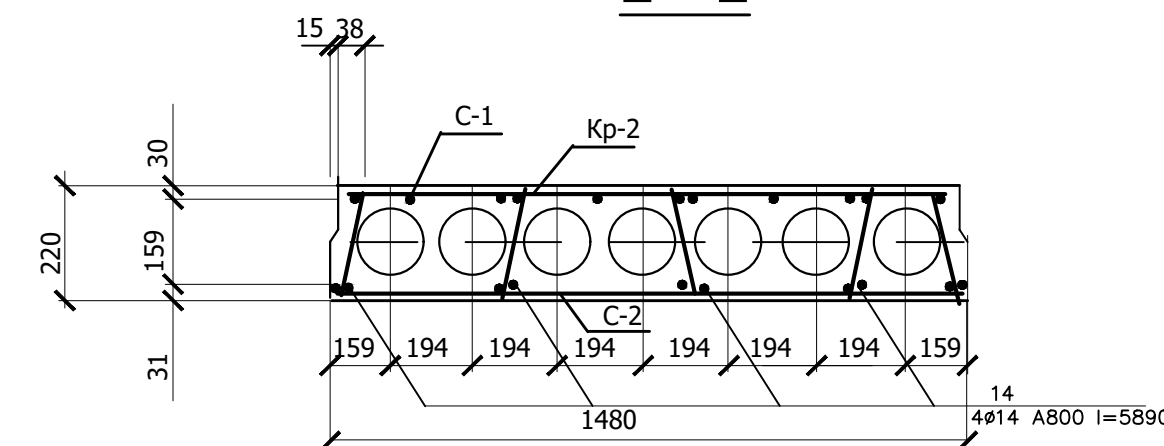
C-1



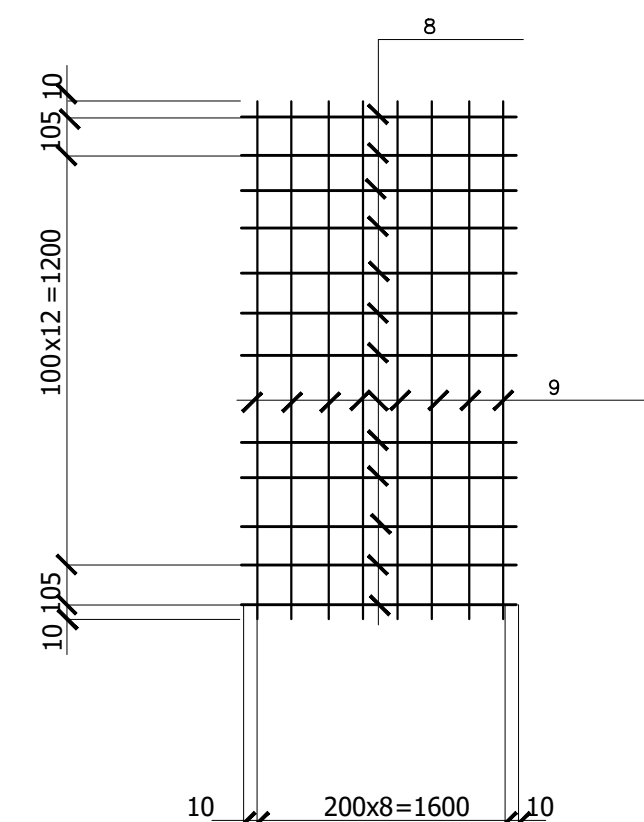
Плита ПК-2



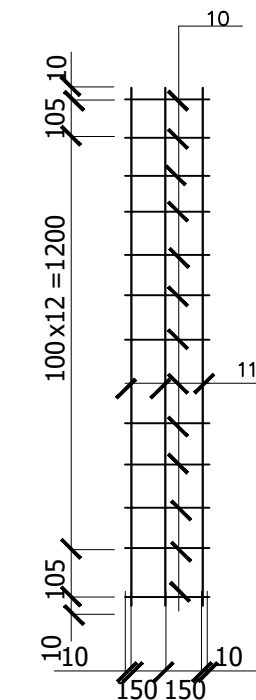
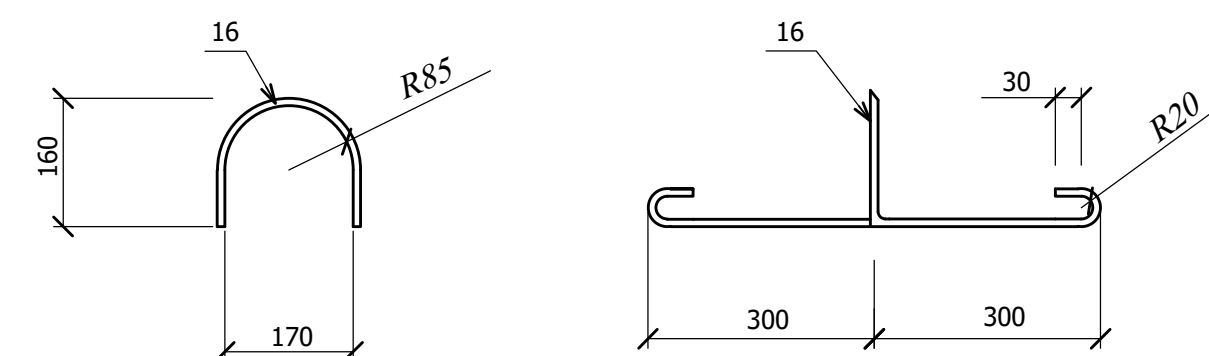
2 - 2



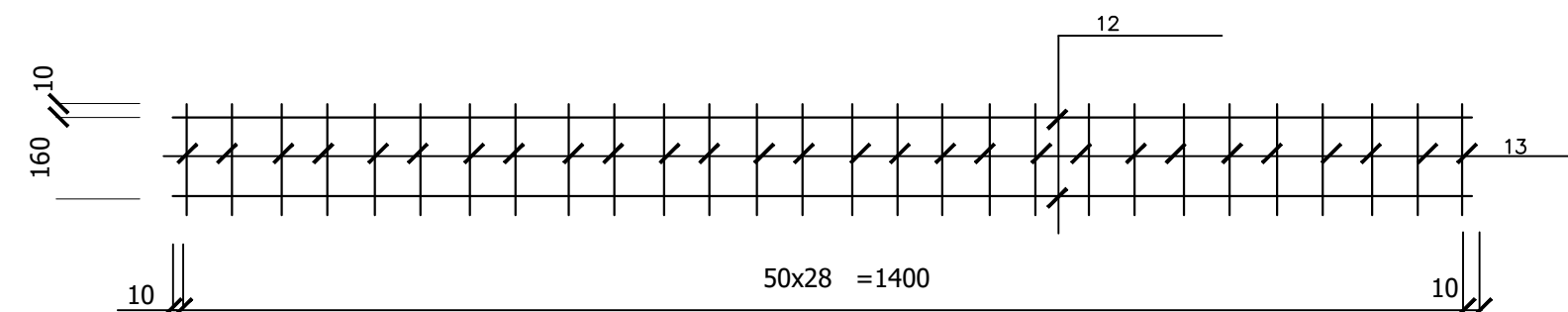
C-2



C-3

Пл - 1

KP- 2



Специфікація до схеми розташування плит

Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітки
		<u>Плити перекриття</u>		
ПК1	1.141 - 1 0.45	Плита ПК 60.18 - 8AmVm	18	2970 кг
ПК2	1.141 - 1 0.45	Плита ПК 60.15 - 8AmVm	11	2475 кг
ПК3	1.141 - 1 0.45	Плита ПК 30.18 - 8AmVm	24	1238 кг
МУ1		Монолітна ділянка Ум 1	3	2970 кг
МУ2		Монолітна ділянка Ум 2	2	495 кг

Специфікація на вироб

Форм.	Зона	Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Примітки
A1			Плита ПК 60.15	<u>Плита перекриття ПК-2</u>		
				Сітки арматурні		
A1				<u>C-1</u>	1	
A1				<u>C-2</u>	14	
A1				<u>C-3</u>	16	
A1				<u>Каркаси плоскі</u>		
				<u>Kp-1</u>	1	
				<u>Kp-2</u>	8	
				<u>Матеріали</u>		
				<u>Бетон класа C25/20</u>		
			<u>Специфікація арматурних виробів</u>			
				<u>C-1</u>		
A1	6		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ3 Вр-І, крок 150 L=1440мм	13	
A1	7		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ3 Вр-І, крок 250 L=5810мм	23	
				<u>C-2</u>		
A1	8		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-І, крок 100 L=1620мм	13	
A1	9		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-І, крок 200 L=1430мм	8	
				<u>C-3</u>		
A1	10		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-І, крок 100 L=320мм	13	
A1	11		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-І, крок 150 L=1430мм	3	
				<u>Каркаси плоскі</u>		
				<u>Kp-1</u>		
A1	15		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ10 А800С, L=5930мм	2	
A1	16		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-І, L=190мм	71	
				<u>Kp -2</u>		
A1	12		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-1, L=1420мм	2	
A1	13		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ4 Вр-1, L=225мм	29	
				<u>Деталі</u>		
A1	14		<u>ДСТУ 3760:19</u>	4 Φ14 А800С, L=5810мм	5	
A1	15		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ10 А300С, L=5810мм	6	
			<u>Закладні деталі</u>			
				<u>Пл-1</u>		
	16		<u>ДСТУ 3760:19</u>	Φ12 А240, L=1100мм	4	
				<u>Матеріали</u>		
				<u>Бетон класа C25/20</u>	1	м ³

Примітки

1. Усі шви між панелями плит перекриттів, а також шви в місцях примикань панелей к стінам очистити від будівельного сміття та замонолитити вапняним розчином В15.
2. Антикорозійний захист металевих частин виконати вапняним розчином та масляним фарбуванням.
3. Зварювання анкерів виконувати електродами типу Е-42.

						ЗНУ 22738 МБГ КР
						Центр надання адміністративних послуг Запорізької міської ради
Зм.	Кол.	Лист	№ док.	Підп.	Дата	
Зав.каф.	Банах А.В.					Стадія
Н. контр.	Гребенюк І.В					Аркш
Керівн.	Фосташенко					Аркуші
Консульт.	Фосташенко					п
Дипломн.	Довбош П.С.					4
						6
						Схема розташування плит перехрестів на відм. + 3.000, 1 - 1, 2 - 2, плита ПК 2, С-1, С-2, С-3, Кр-1, Кр-2, специфікація.
						6.1922-мдз