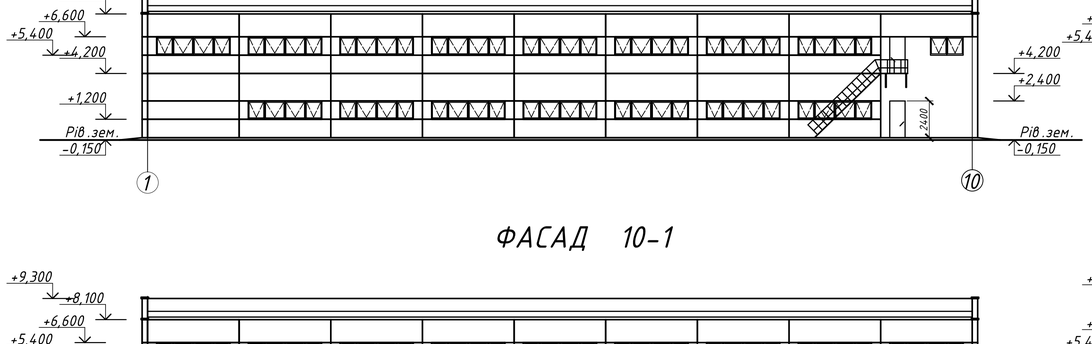
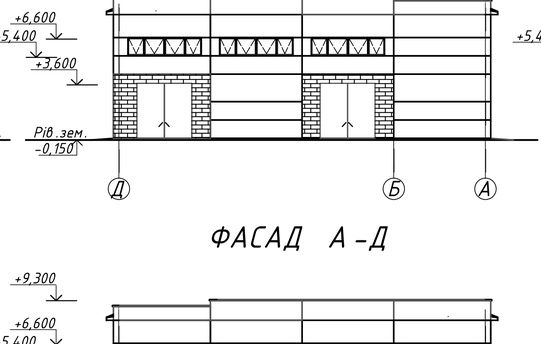
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

ФАСАД 1–10

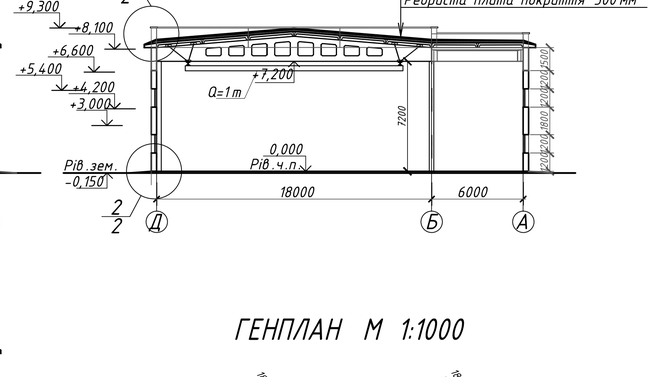


ФАСАД Д–А

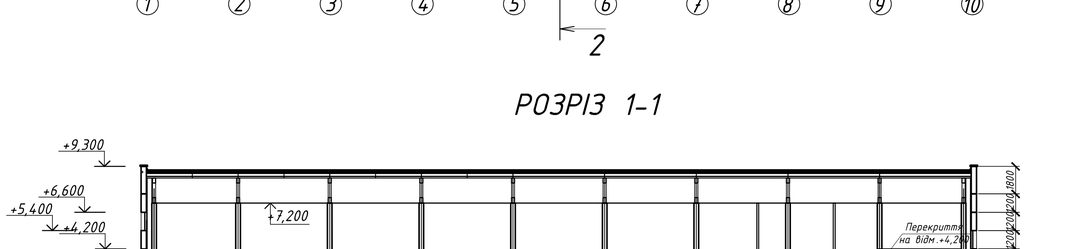


РОЗРІЗ 2–2

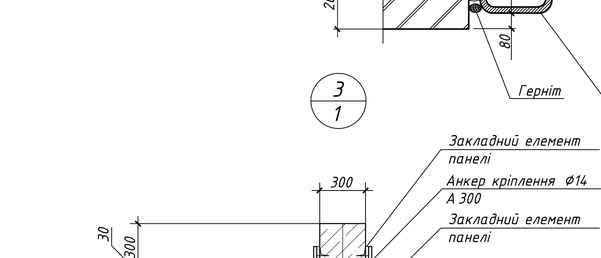
Два шари еврорубероїду (Rockwool)
Цементно-піщана стяжка – 30 мм
Теплоізоляція пінобетон 150 мм
Пароізоляція –1 слой руберойду
Ребриста плита покриття 300 мм



ФАСАД 10–1



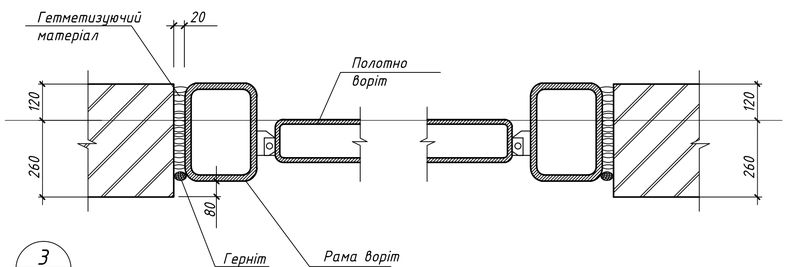
ФАСАД А–Д



ГЕНПЛАН М 1:1000

ПЛАН НА ВІДМ. ±0.000

РОЗРІЗ 1–1

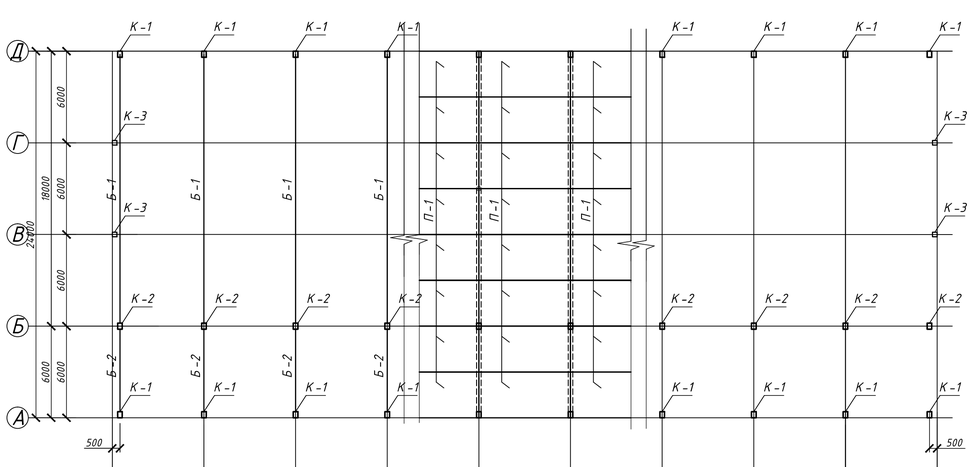


Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 2342 КРБ			
						Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "АвтоЛінія" на 17 автобусів у м. Дніпро			
						Архітектурно будівельна частина	Стадія	Лист	Листів
							КРБ	1	6
Зав.каф.		Арутюнян				Фасад 1–10, Фасад А–Д, Розріз 1–1, План на відм.±0.000, Генплан М 1:1000, ТЕП та Експлікація генпану	6.1922– пцб – с		
Керівник		Яхименко							
Розробив		Шибликин							
Н.контр.		Данкевич							

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СХЕМА РОЗМІЩЕННЯ БАЛОК, ПЛИТ ПОКРИТТЯ, КОЛОН



ПЛАН ПОКРІВЛІ

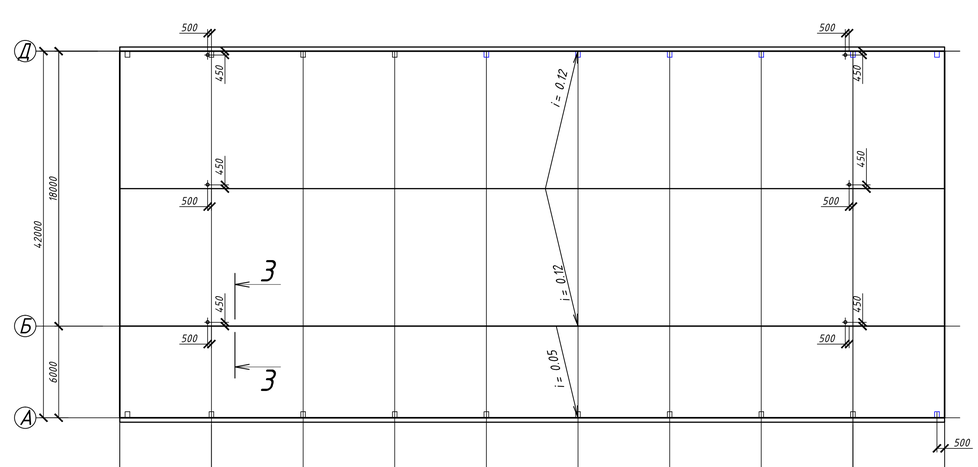
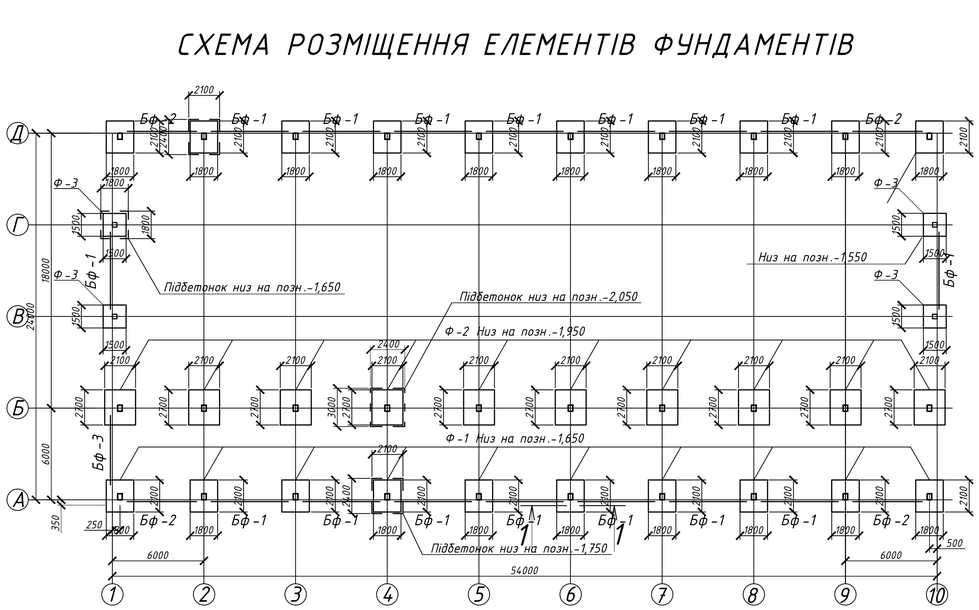
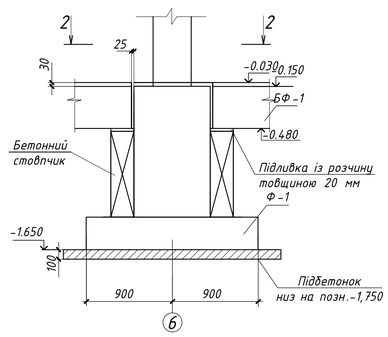


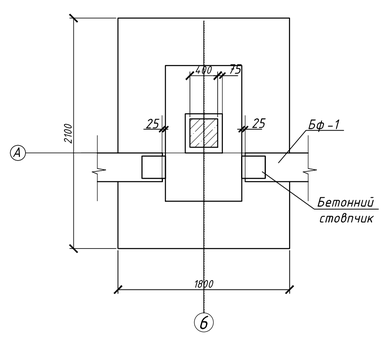
СХЕМА РОЗМІЩЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ФУНДАМЕНТІВ



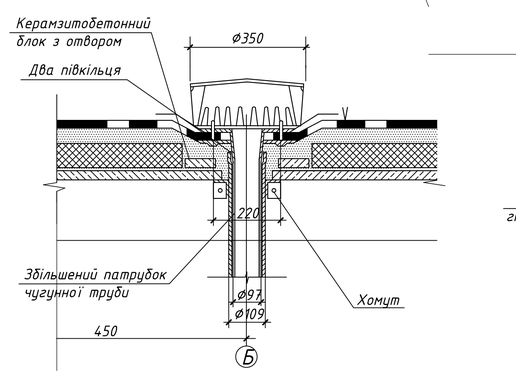
1-1

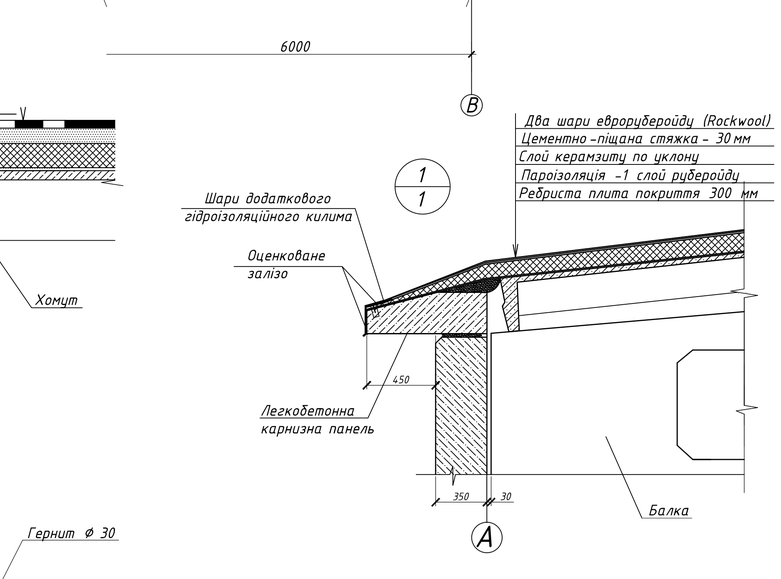


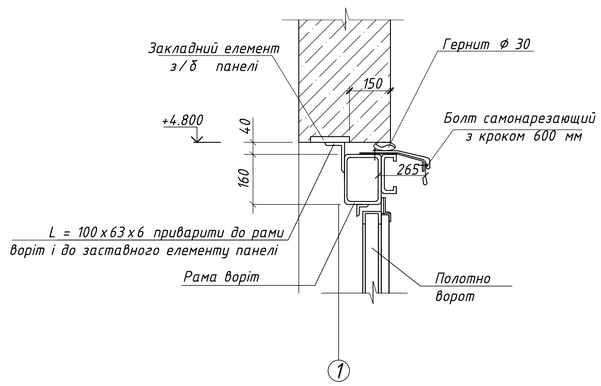
2-2



3-3







						ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 2342 КРБ		
						Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "Авто/Лінія" на 17 автобусів у м. Дніпро		
Зм.	Кільк.	Арк	№ док.	Підпис	Дата			
						Архітектурно будівельна частина	Стадія: КРБ	Лист: 2	Листів: 6
Зав.каф.		Арутюнян		І.А.				
Керівник		Юхименко		А.І		Схема розміщення плит покриття, балка, колон, фундаментів, План покрівлі, Вузли	6.1922- пцб -с	
Розробив		Щибликин		М.Д.				
Н.контр.		Данкевич		Н.О.				

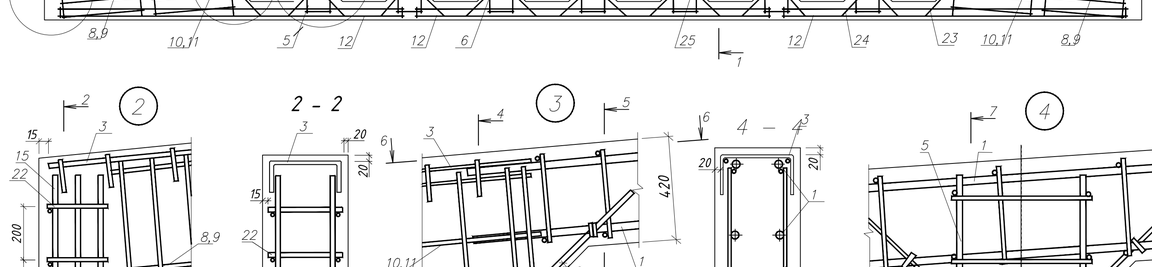
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

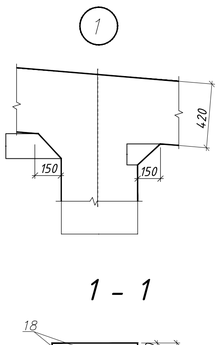
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

Розрахункова схема балки Б1

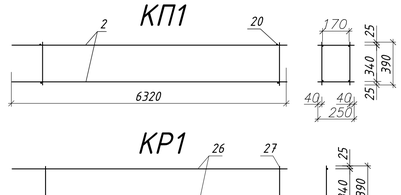


Схема армування балки Б1

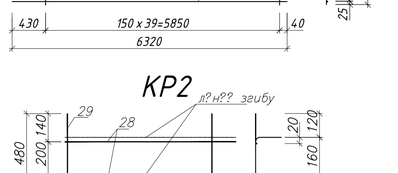




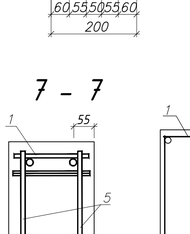
КП1



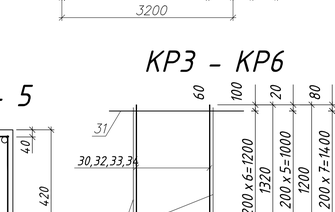
КР1



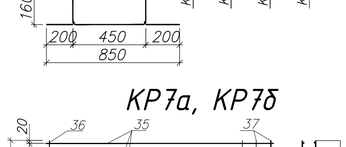
1 - 1



КР2



КР3 - КР6

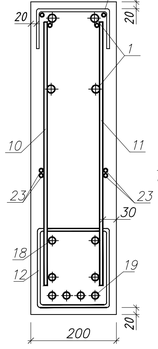


Специфікація елементів

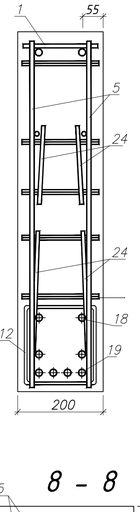
Поз.	Позначення	Найменування	Кіл.	Маса, кг	Приміт.
		Балка Б1			
		Збірні одиниці			
		Каркас просторовий			
1		КП1	2	25,2	
		Каркас плоский			
2		КР1	4	11,4	
3		КР2	2	4,9	
4		КР3	4	2,81	
5		КР4	4	2,64	
6		КР5	4	3,14	
7		КР6	2	3,28	
8		КР7а	2	2,88	
9		КР7б	2	2,88	
10		КР8а	2	3,12	
11		КР8б	2	3,12	
12		КР9	6	3,58	
		Сітки арматурні			
13		С1	10	0,61	
		Вироби закладні			
14		М1	4	1,91	
15		М2	2	11,31	
16		М3	4	6,02	
17		М4	2	5,9	
		Деталі			
18		∅ 20 А400С ДСТУ376:2006 l=17960	2	43,2	
19		∅ 14 А400С ДСТУ376:2006 l=17960	6	21,7	
		Стержні			
20		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=250	160	0,03	
21		∅ 10 А400С ДСТУ3762006 l=910	2	0,56	
22		∅ 6 А240С ДСТУ376:2006 l=1010	6	0,22	
23		∅ 8 А240С ДСТУ376:2006 l=850	8	0,34	
24		∅ 8 А240С ДСТУ376:2006 l=1480	12	0,58	
25		∅ 8 А240С ДСТУ376:2006 l=1600	16	0,63	
		КР1			
26		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=6320	2	3,9	
27		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=390	40	0,09	
		КР2			
28		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=3200	2	1,97	
29		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=480	16	0,06	
		КР3			
30		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=1320	2	0,81	
31		∅ 6 Вр ДСТУ376:2006 l=850	7	0,17	
		КР4			
32		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=1200	2	0,81	
31		∅ 6 Вр ДСТУ376:2006 l=850	6	0,17	
		КР5			
33		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=1440	2	0,89	
31		∅ 6 Вр ДСТУ376:2006 l=850	8	0,17	
		КР6			
34		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=1560	2	0,96	
31		∅ 6 Вр ДСТУ376:2006 l=850	8	0,17	
		КР7а			
35		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=1490	3	0,23	
36		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=860	8	0,19	
37		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=990	2	0,22	
		КР7б			
35		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=1490	4	0,23	
36		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=860	8	0,19	
37		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=990	2	0,22	
		КР8а			
38		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=1440	4	0,22	
38		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=1000	8	0,22	
40		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=1100	2	0,24	
		КР8б			
38		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=1440	4	0,22	
39		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=1000	8	0,22	
40		∅ 6 А400С ДСТУ376:2006 l=1100	2	0,24	
		КР9			
41		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=5750	2	0,89	
42		∅ 5 Вр ДСТУ376:2006 l=580	20	0,09	
		С1			
43		∅ 8 А240С ДСТУ376:2006 l=780	1	0,31	
44		∅ 8 А240С ДСТУ376:2006 l=250	3	0,1	
		М1			
45		- 270х6 ДСТУ376:2006 l=140	1	1,79	
46		∅ 8 А400С ДСТУ376:2006 l=150	2	0,06	
		М2			
47		- 270х12 ДСТУ376:2006 l=270	1	6,89	
48		∅ 12 А400С ДСТУ376:2006 l=830	6	0,73	
		М3			
49		- 270х6 ДСТУ376:2006 l=240	1	3,06	
50		∅ 8 А400С ДСТУ376:2006 l=150	4	0,74	
		М4			
51		L 110х70х8 ДСТУ376:2006 l=240	2	2,63	
52		∅ 8 А400С ДСТУ376:2006 l=240	4	0,1	
53		∅ 10 А400С ДСТУ376:2006 l=200	2	0,12	
		Матеріали			
		Бетон класу С20/25.			4,15м

2 - 2

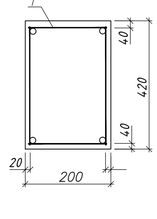
4 - 4



7 - 7

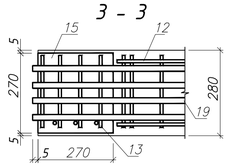


5 - 5

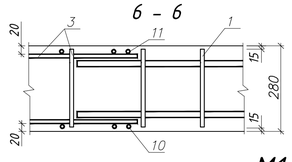


КР7а, КР7б

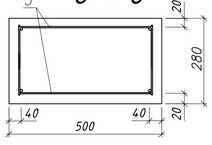
3 - 3



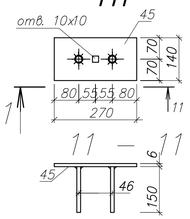
6 - 6



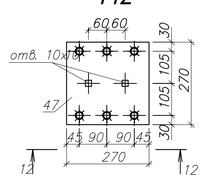
8 - 8



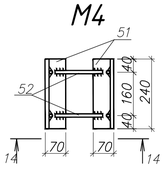
М1



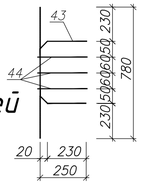
М2



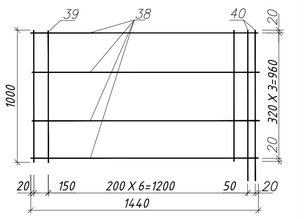
М4



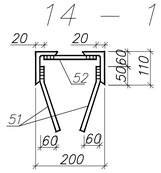
С1



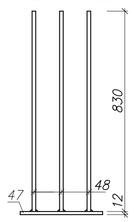
КР8а, КР8б



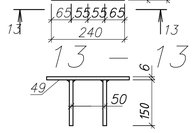
14 - 14



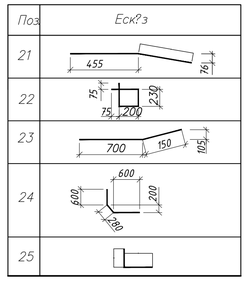
12 - 12



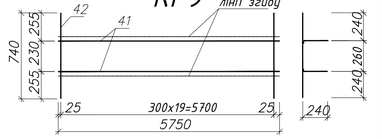
13 - 13



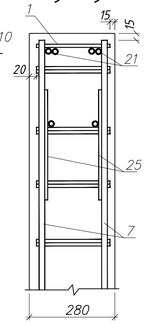
Відомість деталей



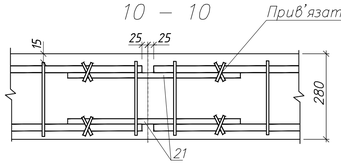
КР9



9 - 9



10 - 10



Відомість розходу сталі

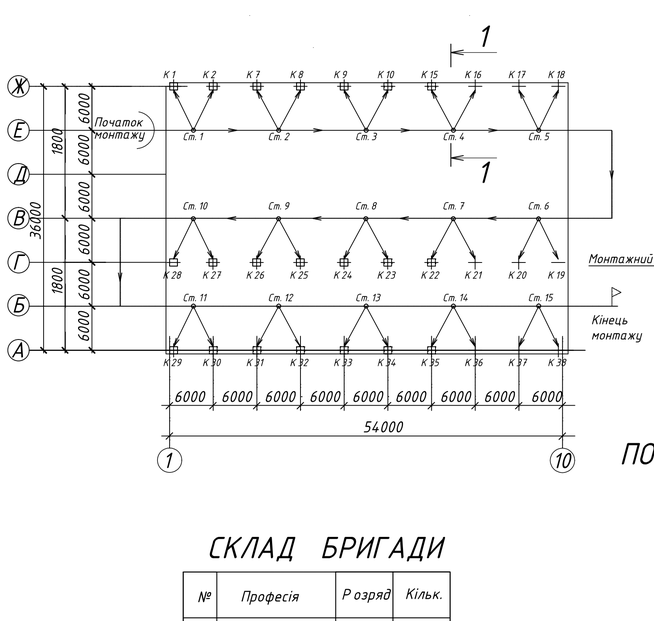
Марка елементу	Напрягаєма арматура				Вироби арматурні										Вироби закладні										Общий расход
	Арматура класу			Всього	Арматура класу									Всього	Арматура класу				Прокат марки					Всього	
	А400С				А240С			А400С			Вр				А400С				ВСт3сп2						
	ДСТУ376:2006				ДСТУ376:2006			ДСТУ376:2006			ДСТУ376:2006				ДСТУ376:2006				ДСТУ376:2006			ДСТУ376:2006			
	∅ 14	∅ 20	Всього		∅ 6	∅ 8	Всього	∅ 6	∅ 10	Всього	∅ 5	∅ 6	Всього		∅ 8	∅ 10	∅ 12	Всього	270х6	270х12	Всього	110х70х8	Всього		
Б1	130,2	86,4	216,6	216,6	18,25	25,86	44,11	19,92	63	82,92	12,71	4,93	17,64	144,67	12,32	0,48	8,85	21,65	32,0	20,8	52,8	10,52	10,52	84,97	446,24

Зм.	Кільк.	Арк.	№ док.	Підпис	Дата	ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 2342 КРБ	
						Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "АвтоЛінія" на 17 автобусів у м. Дніпро	
Зав.каф.		Арутюнян				Розрахункова частина	Стадія: КРБ; Лист: 3; Листів: 6
Керівник		Юхименко					
Розробив		Щибликин				Балка Б1 М 1:50	6.1922– пцб – с 2
Н.контр.		Данкевич					

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

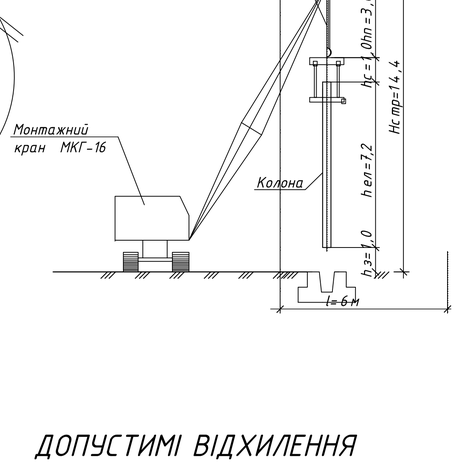
ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА ВИКОНАННЯ РОБІТ



ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ ПРОЦЕС



РОЗРІЗ 1–1



ВКАЗІВКО ДО МОНТАЖУ КОЛОН

Монтаж промислових колон вимагає суворого дотримання технології та послідовності робіт. Основні етапи включають підготовку фундаменту, встановлення колон, вирівнювання та закріплення, а також перевірку якості монтажу. Особливу увагу слід приділяти геометричній точності та вирівнюванню конструкцій.

Основні етапи монтажу промислових колон:

1. Підготовка фундаменту:

Фундамент повинен бути повністю змонтований і прийнятий замовником. Виконана зворотна засипка ям і пазух траншей. Проведена планування ділянки до нульового циклу. Облаштовані під'їзди для транспорту та майданчики для складування та роботи.

2. Встановлення колон:

Монтаж колон здійснюється на цементному розчині, який не повинен бути розбавлений водою.

Товщина швів при монтажі допускається до 20 мм. Необхідно забезпечити рівномірне осідання конструкцій. Монтаж колон проводиться по всьому периметру будівлі.

3. Вирівнювання та закріплення:

Відхилення від вертикалі перевіряються нівеліром та рулеткою.

Використовуються риштування для вирівнювання колон у проектне положення. Остаточне закріплення колон здійснюється зварюванням або бетонуванням.

4. Геодезичний контроль:

Геодезичні інструменти використовуються для перевірки положення колон і інших елементів конструкцій. Перевіряються вертикальність, горизонтальність, розміщення осей. Результати перевірок записуються в журнал.

Важливо:

Дотримуйтесь технології монтажу та послідовності робіт, Використовуйте тільки якісні матеріали, Забезпечте безпеку при виконанні робіт, Зберігайте проектну документацію та записи про перевірки, При виявленні відхилень вживайте заходів для їх усунення.

1. Стропування залізобетонних колонЗа технологічні отвори (пальцеве/штирове): Найбільш поширений метод. У верхній частині колони при виготовленні залишають наскрізний отвір. Через нього просувають сталевий палець (штир) із дистанційним механічним або електромагнітним фіксатором. Після встановлення і закріплення колони палець висмикується тросом знизу, без підйому монтажника на висоту.

Під консолі (в обхоп): Застосовується для колон, що мають консолі для підкранових балок. Стропування виконується двогілковим стропом або траверсою в обхоп стовбура колони безпосередньо під консолями. Для захисту бетону від сколювання під канатні стропи підкладають сталеві чи дерев'яні напівкруглі підкладки.

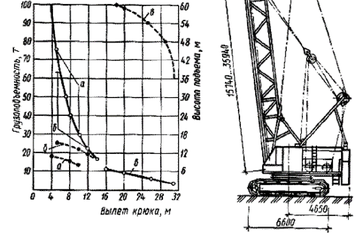
Фрикційне (захватами-кліщами): Використовується для гладких колон без отворів та консолей. Фіксація відбувається за рахунок сили тертя між затискними щоками інвентарного захвату та поверхнею бетону під дією ваги самої колони.

2. Стропування сталевих (металевих) колонЗа допомогою напівавтоматичних стропів: Обхоплюють верхню частину колони (стовбур або підкранову консоль). Замок стропа обладнаний пристроєм дистанційного розчеплення, що дозволяє звільнити канат ривком за допоміжний тонкий шнур з рівня землі.

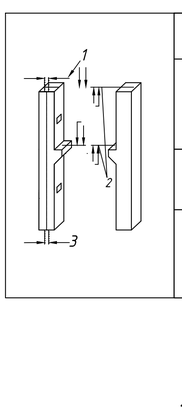
СКЛАД БРИГАДИ

№	Професія	Розряд	Кільк.
1.	Монтажник	1	1
2.	Монтажник	2	1
3.	Монтажник	3	3
4.	Монтажник	4	2
5.	Монтажник	5	1
6.	Такелажник	2	2
7.	Машиніст крана	6	1
8.	Тесляр	3	1
9.	Тесляр	4	1

ВИБІР МОНТАЖНОГО КРАНУ ПО ТЕХНІЧНИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ

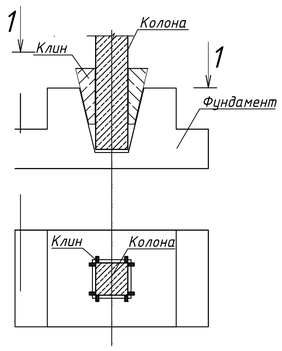


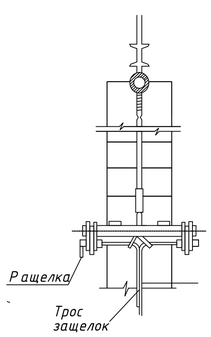
ДОПУСТИМІ ВІДХИЛЕННЯ

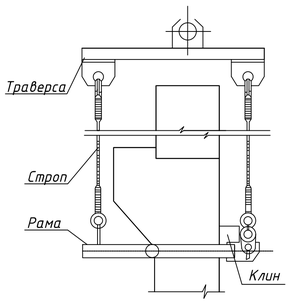


№	Найменування відхилення	Допуск
1	Відхилення вісей колон одноповерхових будівель та споруд у верхньому перетині будівель вертикалі при висоті колон 10.6 м : більш 10 0,001Н, не > 35 мм	>35 мм
2	Різність відміток верха суміжних колон чи опорних майданчиків (кранштейнів,консолей). 10 мм	10 мм
3	Зсіщення вісей чи граней колон в нижньому перетині відносно розбивочних вісей чи геометричних вісей нижньоулаштованих конструкцій	± 5 мм

КРІПЛЕННЯ КОЛОНИ ТРАВЕРСОЮ







ТЕП

№	Найменування	Один. вим	Показники	
			норм.	прийн.
1.	Обсяг робіт	м³	54,00	
2.	Трудомісткість робіт	л-дн	39,2	36
3.	Витрати праці	л-дн/м³	0,72	0,66
4.	Середньодобовий виробіток	м³/л-дн	1,37	1,5
5.	Продуктивність праці	%	100	108
6.	Зарплатньа загальна	грн	3267,50	
7.	Середньодобова зарплатня	грн	166,7	181,5

ГРАФІК ВИКОНАННЯ РОБІТ

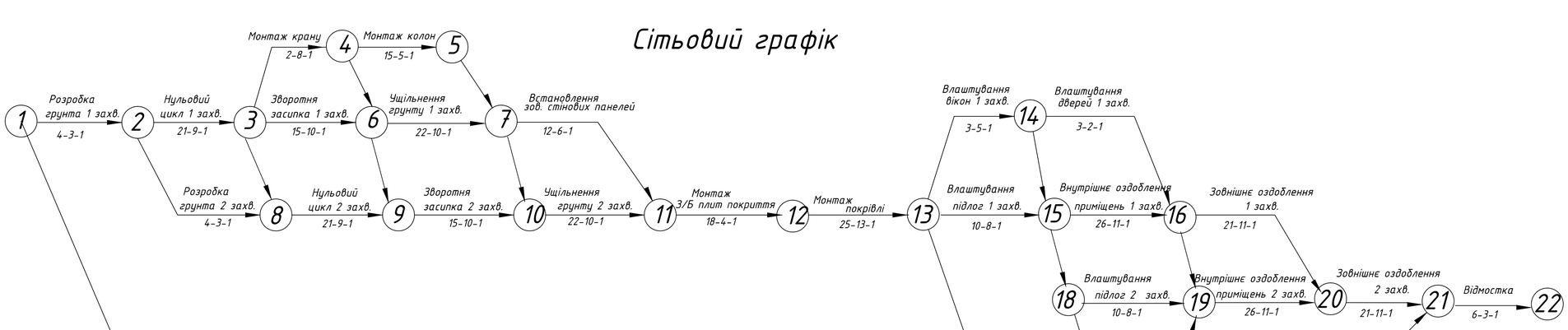
№	Найменування	Один. вим	Обсяг робіт	Склад ланки: професія розряд	Склад ланки: кільк	Трудомісткість: норм л-дн	Трудомісткість: прийн л-дн	Змінність	Склад бригади	Тривалість	1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13
1.	Розвантаження колон до 2т	100т	0,52	Монтажник 3, такелажник 2	1 2	0,824	1,0	1 2			
2.	Розвантаження колон до 3т	100т	0,42	Монтажник 3, такелажник 2	1 2	0,282		1,0			
3.	Монтаж колон до 2т	шт	48	Монтажник 3, 4, 2	1,1,2	9,3	25,0	1			
4.	Монтаж колон до 3т	шт	20	Машиніст 6	1	9,250		1 5			
5.	Зробка стиків	1 стик	68	Монтажник 4, Тесляр 4,3	1,1 1,1	10,2	10	5,0			
	Разом					38,2	36				

						ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ	
						Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "АвтоЛінія" на 17 автобусів у м. Дніпро	
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис		
Зав.каф.		Арутюнян				Технологічна частина	Стадія: КРБ; Лист: 4; Листів: 6
Керівник		Ихименко					
Розробив		Щибликин				Технологічна карта влаштування стінових панелей	6.1922-пцб-с
Н.контр.		Данкевич					

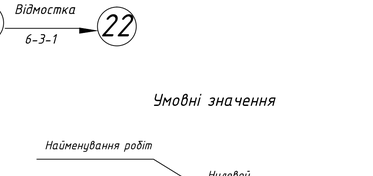
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

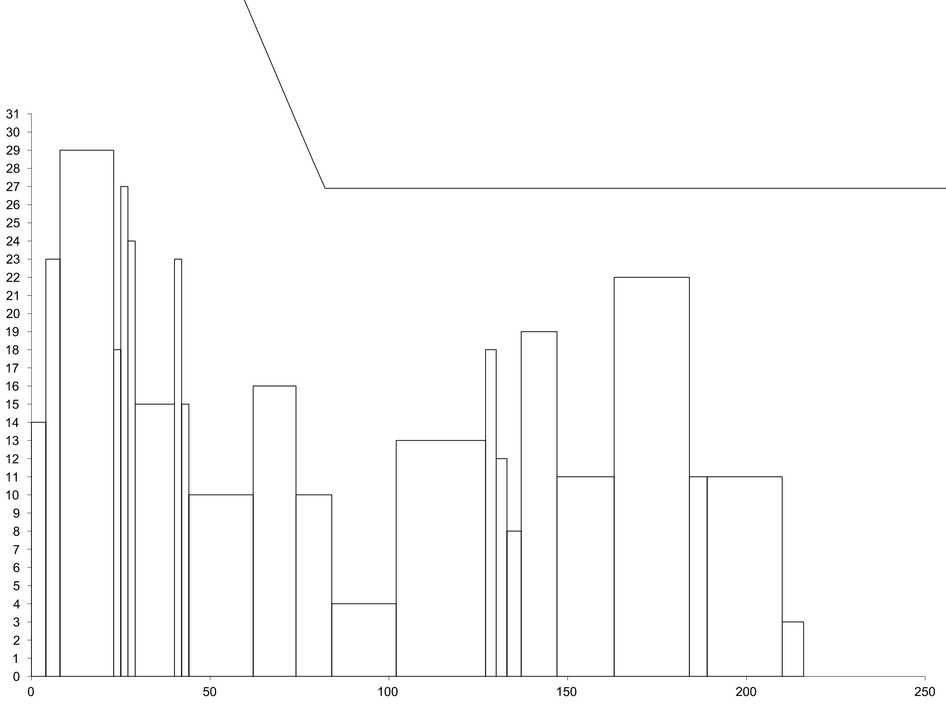
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

Сітьовий графік



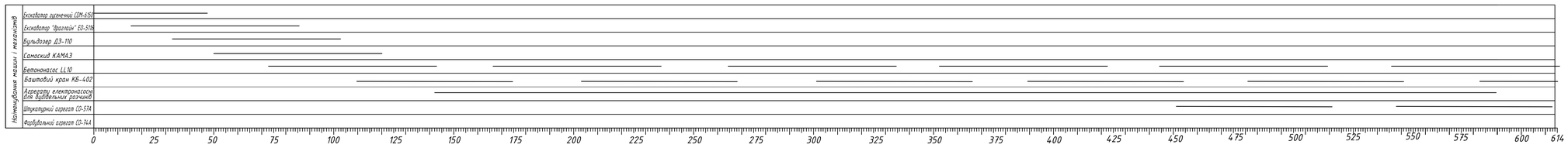
Умовні значення





Місяці	бер.	квіт.	трав.	черв.	лип.	серп.	вер.
Календарні дні	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24 31	7 14 21 28 5
Прямий рахунок	0 25	75	125	175	216		
Звороній рахунок	216	175	125	75	25	0	

Графік потреби в основних машинах та механізмах

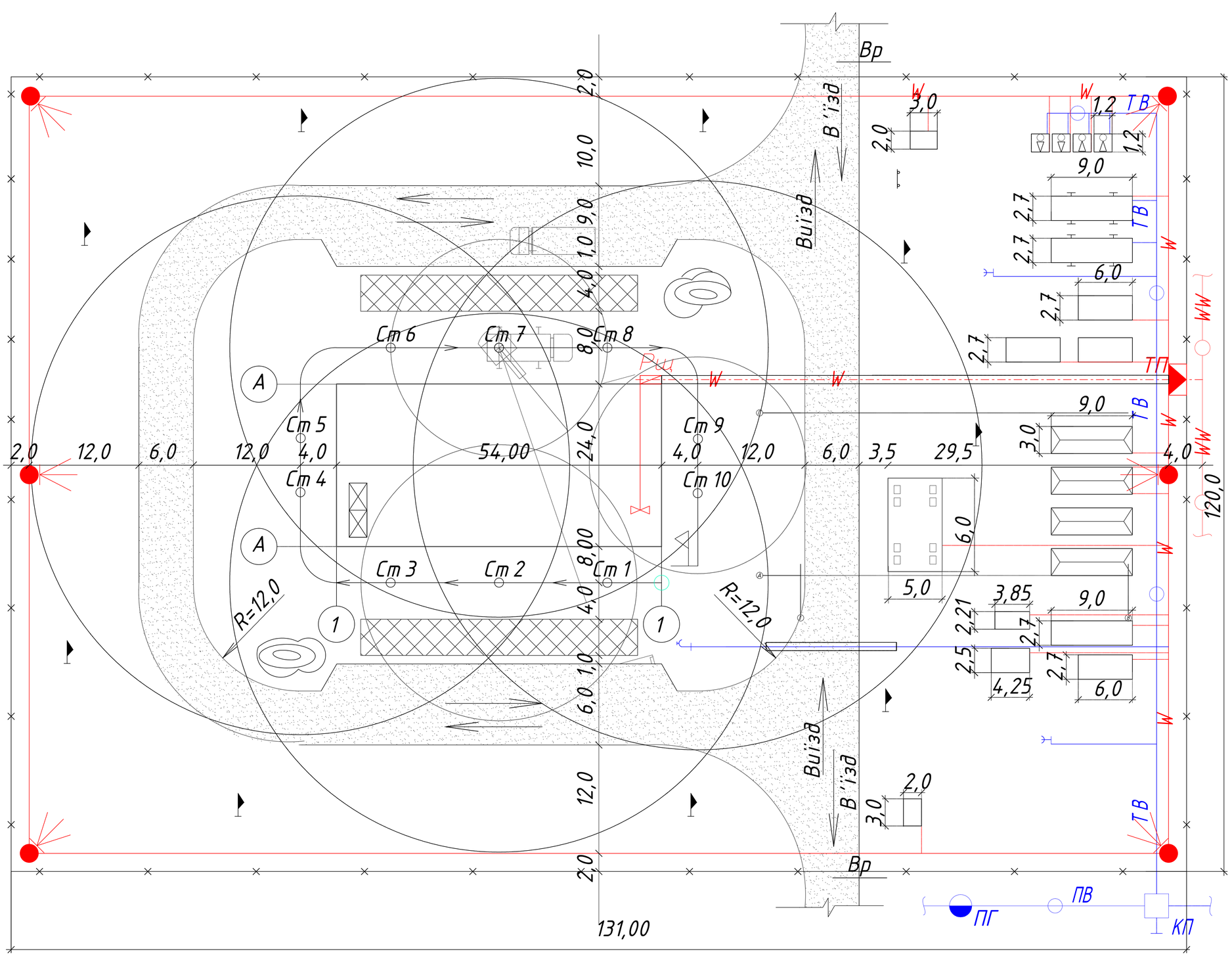


								ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ		
								Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "АвтоЛінія" на 17 автобусів у м. Дніпро		
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис					
								Організаційно будівельна частина	Стадія	Лист	Листів
									КРБ	5	6
Зав.каф.		Арутюнян						Сітевий графік	6.1922- пцб -с		
Керівник		Юхименко									
Розробив		Шибликин									
Н.контр.		Данкевич									

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

БУДІВЕЛЬНИЙ ГЕНЕРАЛЬНИЙ ПЛАН



ЕКСПЛИКАЦІЯ БУДІВЕЛЬ

	Будуєма будівля
	Тимчасова будівля контейнерного типу
	Тимчасова будівля пересувального типу
	Тимчасова автодорога
	Вікритий склад
	Закритий склад
	Навіс
	Небезпечна зона роботи крана
	Небезпечна зона падіння вантажу
Ст 5 Ст 6	Хідкрану та його стоянки
ВК	Колодязь підключення
ВВ	Тимчасовий водопровід
ПВ	Постійний водопровід
	Водоразбірний кран
	Пожежний гідрант
	Розчинно – бетонний вузол
	Тимчасова освітлювальна лінія
	Високовольтна лінія електропередач
ТП	Трансформаторна підстанція
Рщ	Розподільний щиток
С С	Підземний силовий кабель
	Прожектор
	Щит з техниці безпеки
	Протипожежний щит
	Місце для паління
	Тимчасовий паркан
т	Телефонний кабель
тт	Тимчасовий телефонний кабель
	Риштування (подмості)
Вр	Ворота ролетні
	Азбестоцементна труба під землю
	Сан.вузол

ВКАЗІВКИ ПО ОРГАНІЗАЦІЇ БУДІВЕЛЬНОГО МАЙДАНЧИКА

До початку виробництва робіт необхідно виконати комплекс підготовчих робіт.

1. Виконати планіровку майданчика.
2. Огородити майданчик інвентарним суцільним дерев'яним парканом H = 2 м.
3. Тимчасові шляхи виконувать по грунту без посипання шлаком. Дорога ущільнюється щебнем.
4. Влаштування протипожежних щитів.
5. Влаштування відводу атмосферних опадів з будівельного майданчика.
6. Для зведення надземної частини будівлі необхідно застосувати кран.
7. Доставка будівельних конструкцій на будівельний майданчик виконувати автотранспортом в зону монтажного крану.
8. Електрообладнення будівельного майданчика виконати від існуючої лінії електропередач.
9. Водопостачання будівельного майданчика виконати від існуючого водопровода згідно схеми.
10. Розміщення робочих передбачено в тимчасових будівельних вагончиках контейнерного і пресувного типу.
11. До виробництва робіт приступати тільки після організації майданчика згідно ДБН А.3.1-5-2013 і керуватися діючими правилами по техніці безпеки.

ТЕХНІКО – ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ

№ п/п	Найменування	Од. вим.	Кільк.	Значення
1	Коефіцієнт компактності	–	0,21	
2	Коефіцієнт тимчасових приміщень	–	0,11	

Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис	ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 2342 КРБ	
						Нове будівництво нової філії автотранспортного підприємства "Авто/Лінія" на 17 автобусів у м. Дніпро	
Зав.каф.		Арутюнян				Організаційно будівельна частина	Стадія: КРБ; Лист: 6; Листів: 6
Керівник		Юхименко					
Розробив		Шибликин				Будгенплан М 1:400	6.1922– пцб –с
Н.контр.		Данкевич					

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK