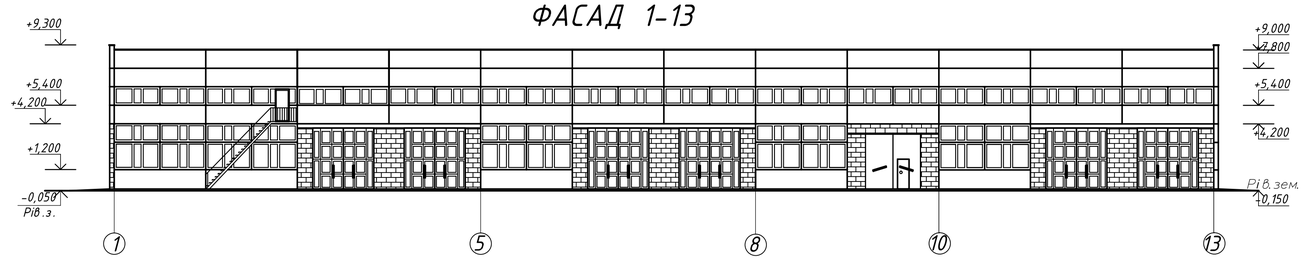
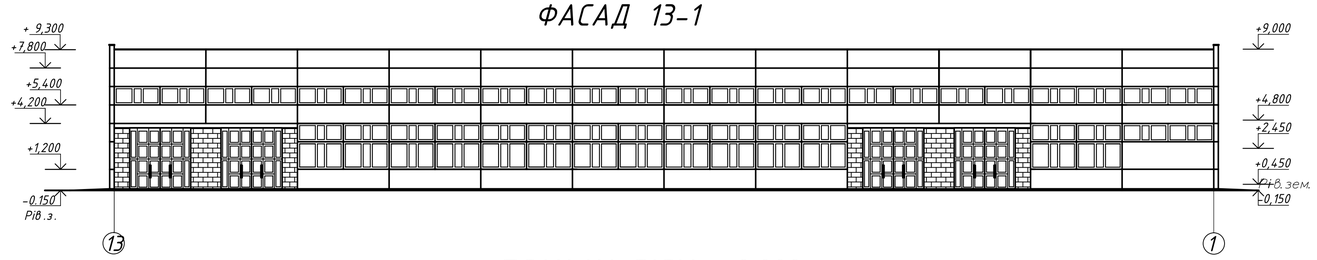
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

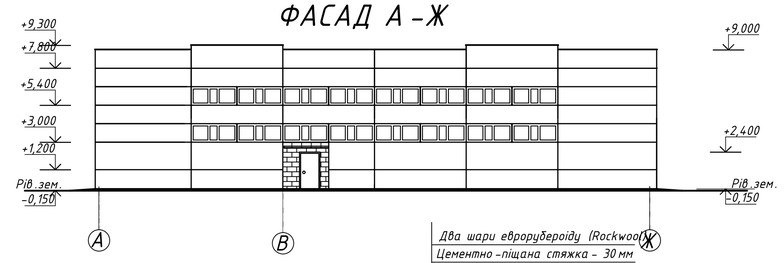
ФАСАД 1-13



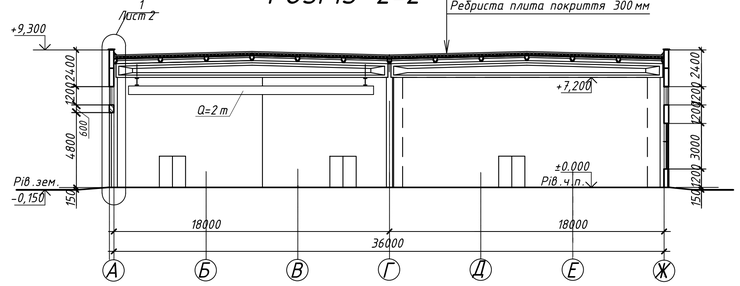
ФАСАД 13-1



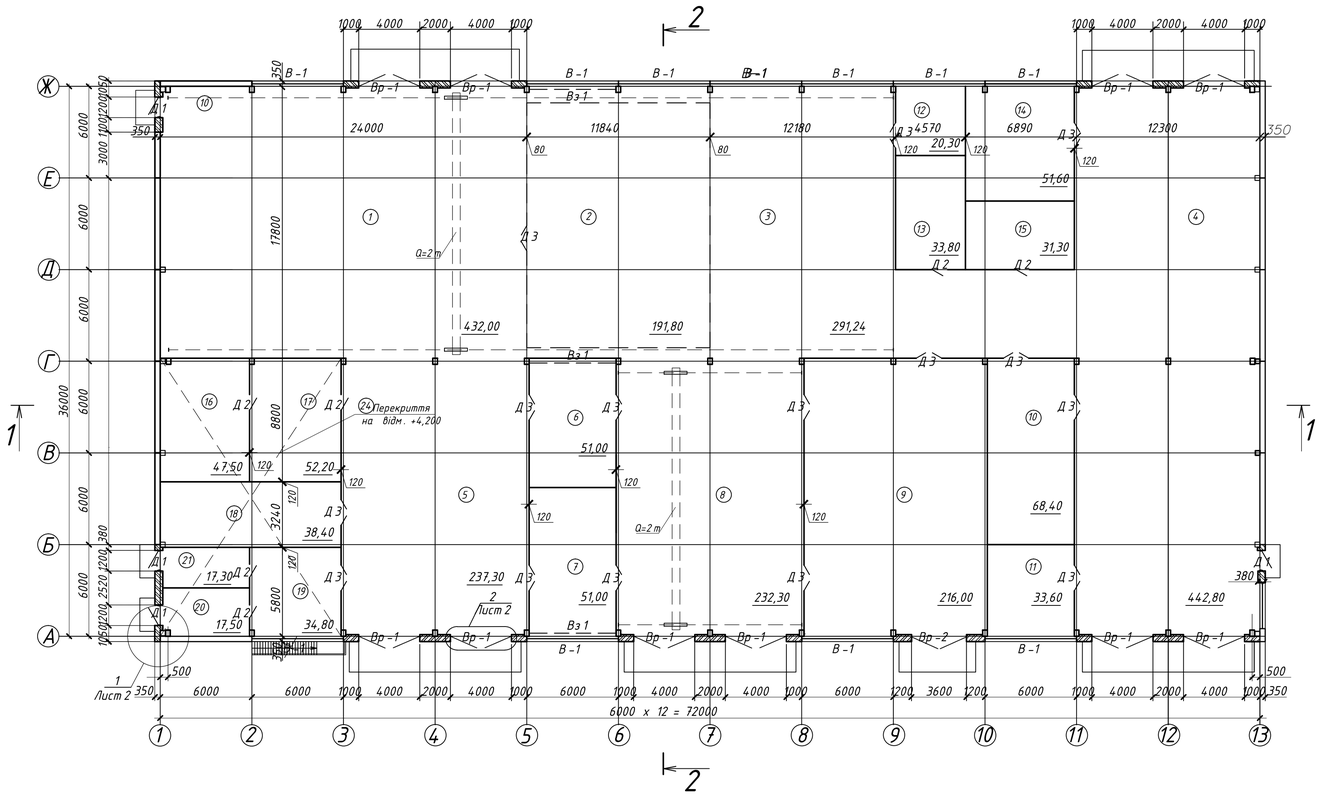
ФАСАД А-Ж



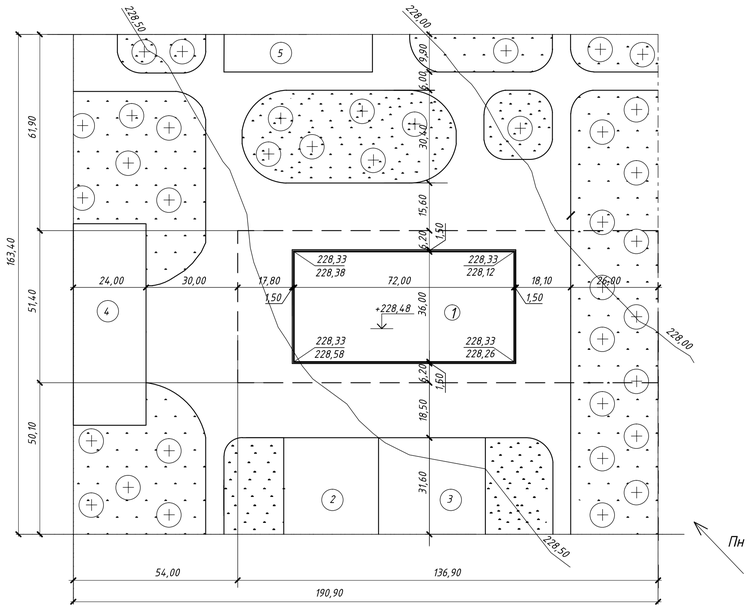
РОЗРІЗ 2-2



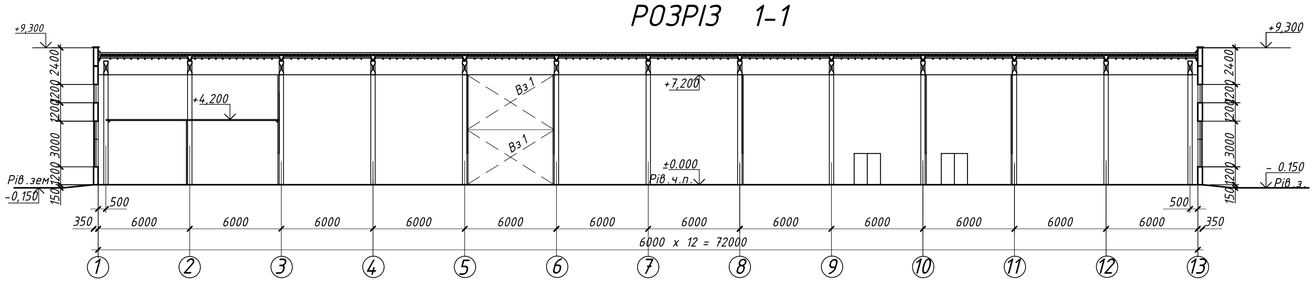
ПЛАН НА ВІДМ. ±0.000



ГЕНПЛАН М 1:1000



РОЗРІЗ 1-1



ТЕХНИКО ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ ГЕНПЛАНУ

№ п/п	Найменування	Одиниця виміру	Кількість
1	Площа ділянки	м²	7406,29
2	Площа забудови	м²	2592,00
3	Коефіцієнт забудови	%	0,42
4	Площа озеленення	м²	1336,40
5	Коефіцієнт озеленення	%	0,18
6	Площа доріг з твердим покриттям	м²	3108,6

ЕКСПЛІКАЦІЯ ГЕНПЛАНУ

№ п/п	Найменування	Примітки
1	Проектуема будівля	
2	Склад ПММ №8	
3	Склад № 31	
4	Відкрита ділянка для складування	
5	Зачиненні гаражі	

Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис	ІНІІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ		
						Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава		
						Архітектурно будівельна частина	Стадія: КРБ	Лист: 1	Листів: 6
Зав.каф.		Арутюнян				Фасад 1-13,13-1, Фасад Ж-А, А-Ж, Розріз 1-1, 2-2, Генплан, М 1:1000, Експлікація, Генплану, ТЕПгенплану	6.1922- пцб -с 2	
Керівник		Анін						
Розробив		Бондаренко						
Н.контр.		Данкевич						

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

ПЛАН ПЛИТ ПОКРИТТЯ, КОЛОН ТА БАЛОК ПОКРИТТЯ

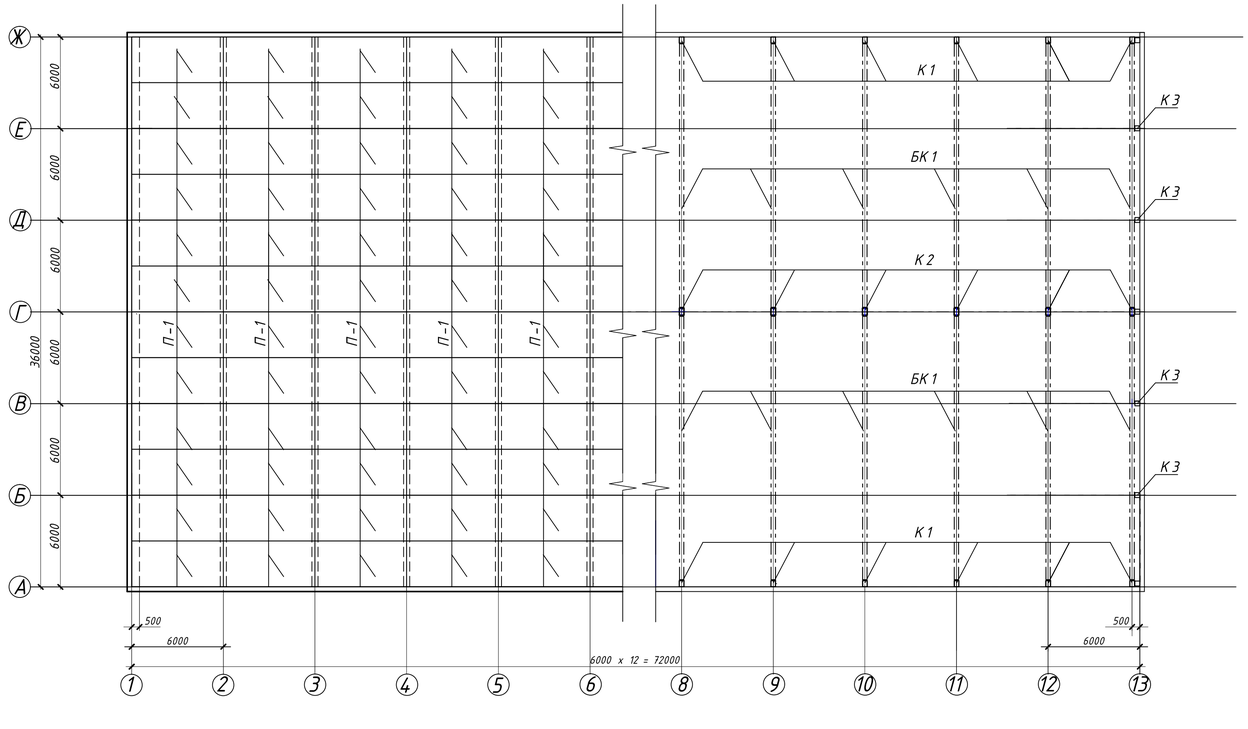
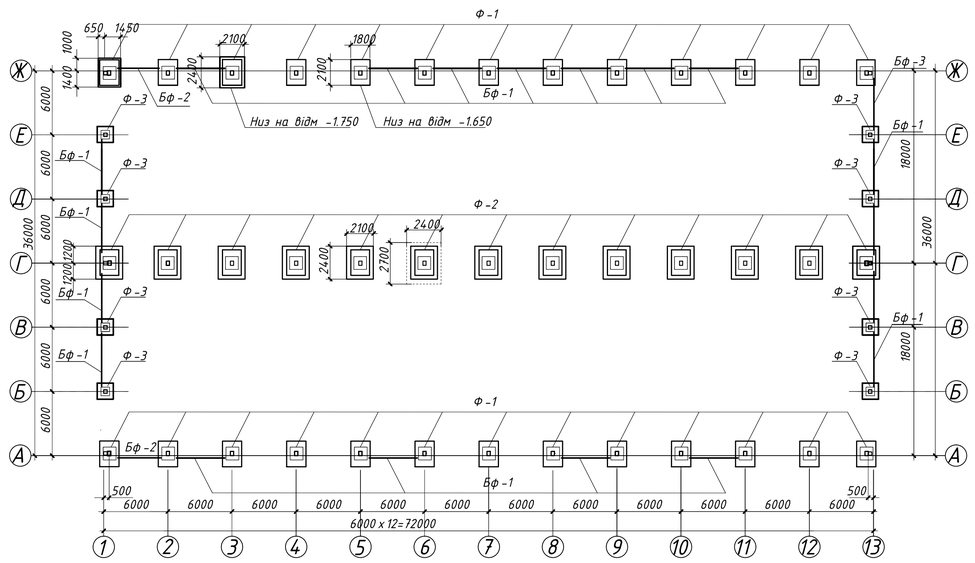
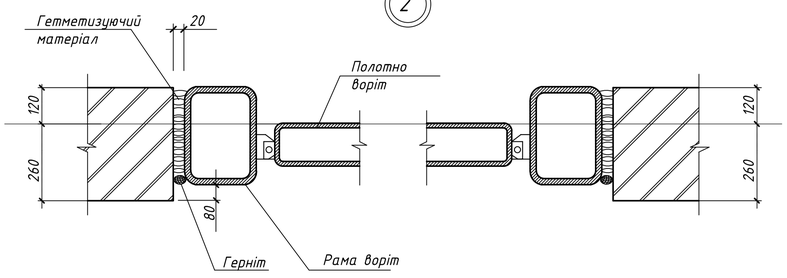
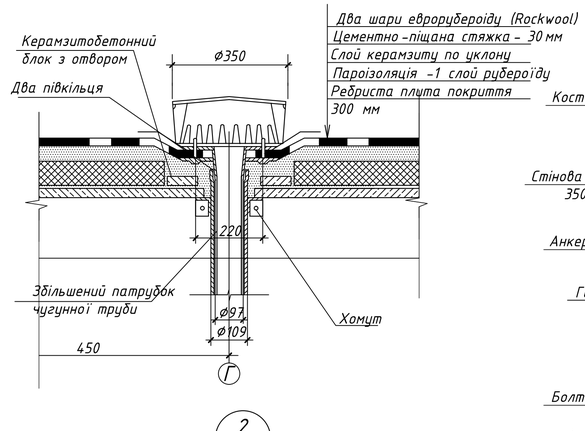


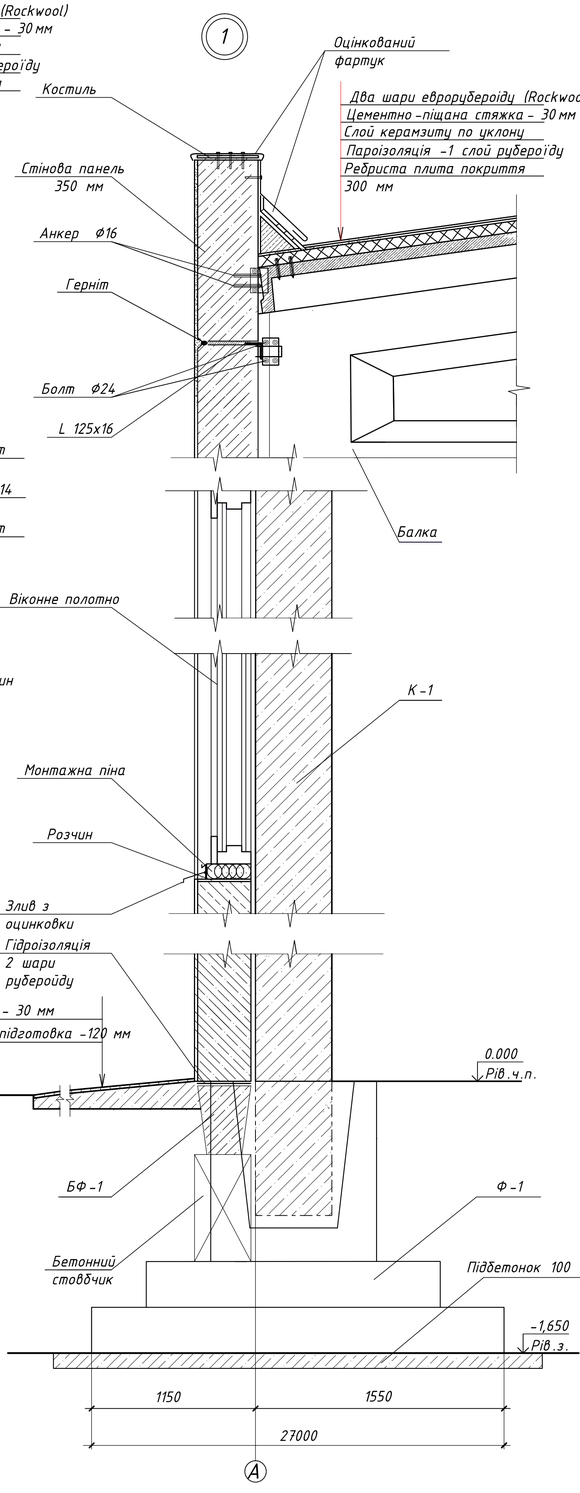
СХЕМА РОЗМІЩЕННЯ ЕЛЕМЕНТІВ ФУНДАМЕНТІВ

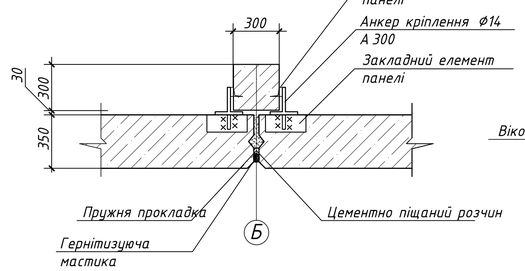


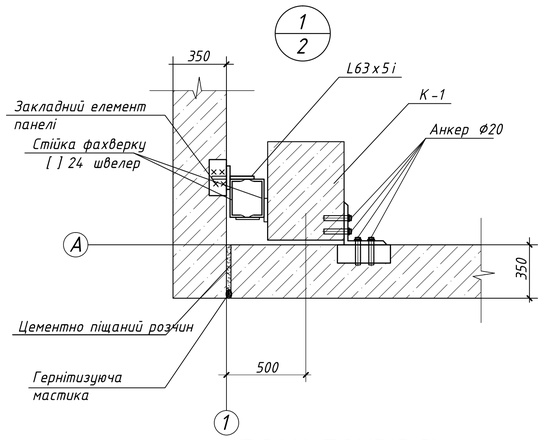


3-3

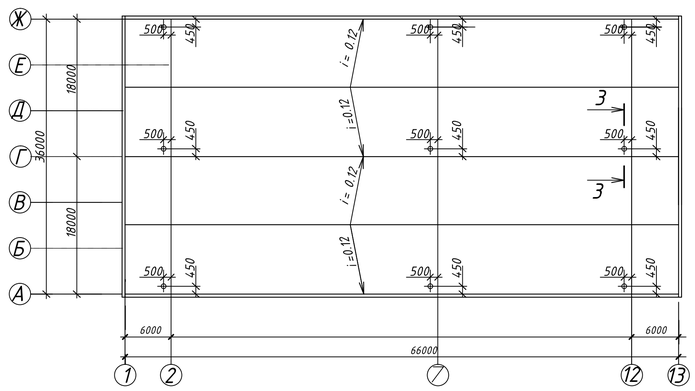








ПЛАН ПОКРІВЛІ

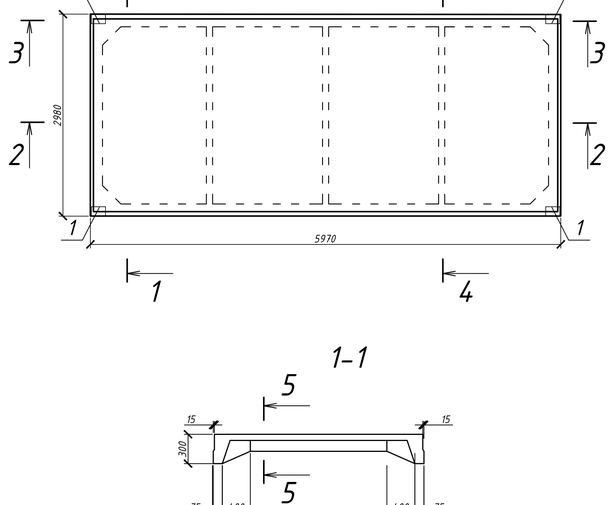


						ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ		
						Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава		
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис			
						Архітектурно будівельна частина	Стадія: КРБ	Лист: 2	Листів: 6
Зав.каф.		Арутюнян						
Керівник		Анін В.І.						
Розробив		Бондаренко				Схема розміщення плит покриття, ферм, підкроків'яних ферм, колон, фундаментів, План покрівлі, Вузли	6.1922- пцб -с 2	
Н.контр.		Данкевич						

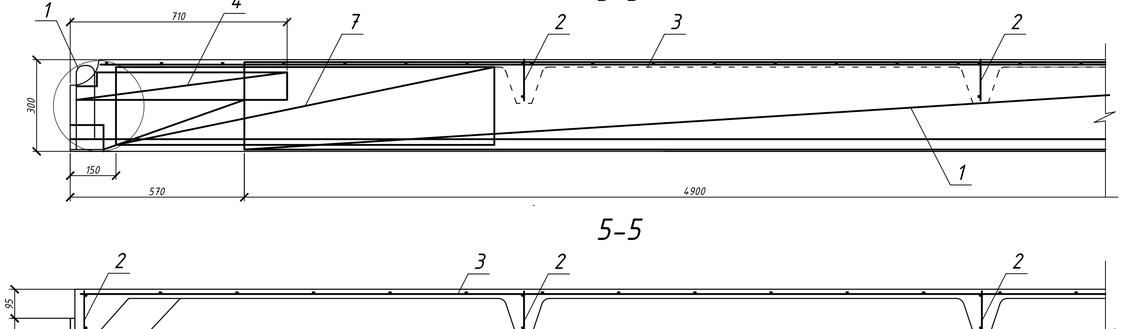
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

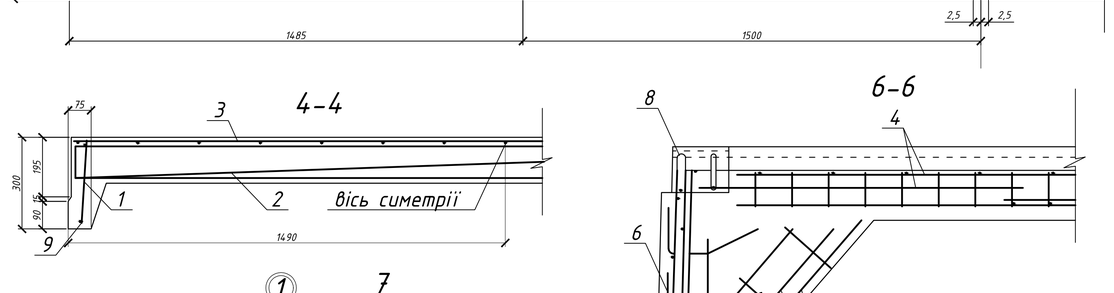
ПЛИТА 6 х 3 ОПАЛУБОВИЙ КРЕСЛЕННЯ



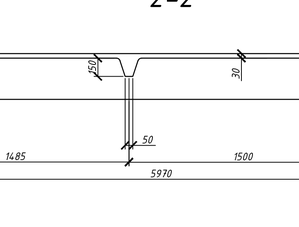
3-3



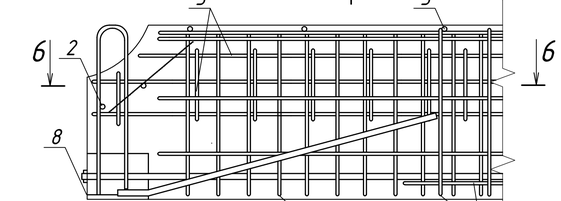
5-5



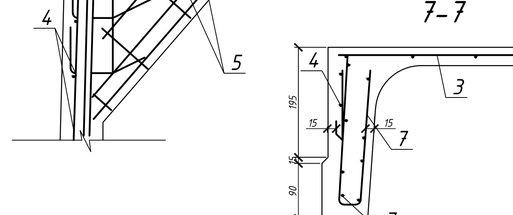
1-1



4-4

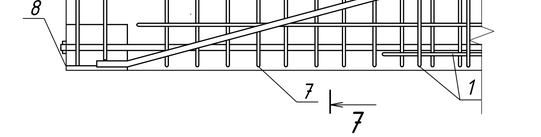


6-6



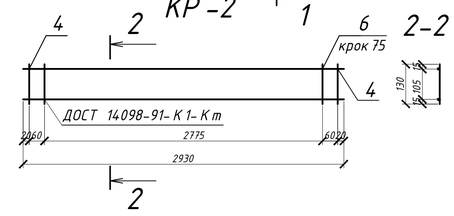
2-2

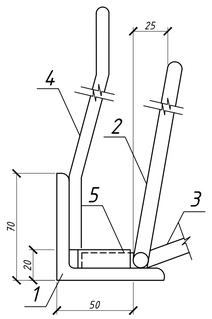
7-7



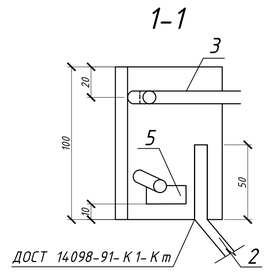
КР-1

КР-2

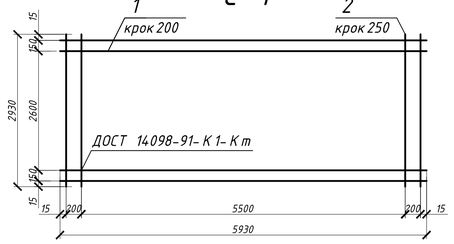




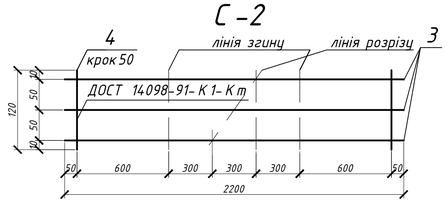
1-1



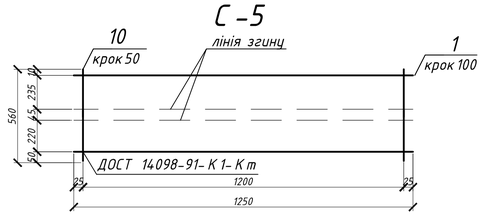
С-1



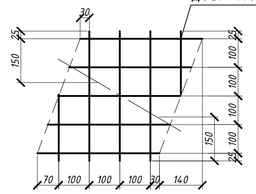
С-2



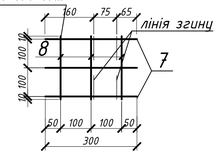
С-5

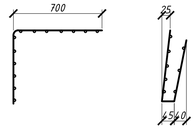


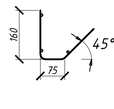
С-3



С-4







СПЕЦИФІКАЦІЯ НА ПЛИТУ ПОКРИТТЯ

N°	Позначення	Найменування	Кільк	Примітка
		ПНС-1 3х6		
	РКР - СК	Складальне креслення		
		Складальні одиниці		
		Каркас полний		
1	- 100	КР-1	2	255 кг
2	- 110	КР-2	5	3,2 кг
		Сітка арматурна		
3	- 200	С-1	1	13,4 кг
4	- 210	С-2	4	1,93 кг
5	- 220	С-3	4	1,8 кг
6	- 230	С-4	4	0,8 кг
7	- 240	С-5	4	0,6 кг
		Виріб закладний		
8	- 300	М-1	4	2,26 кг
		Деталі		
9		⌀14 А400 ДСТУ 3760:2006		
		L=5970	2	7,22 кг
10		⌀6 А400 ДСТУ 3760:2006		
		L=4700	4	0,1 кг
		Матеріал		
		Бетон класу В20		0,75 м³

N°	Позначення	Найменування	Кільк	Примітка
		М-1		
		Деталі		
1		L 70х8 ДСТУ 3760:2006		
		L=100		
2		⌀10 А400 ДСТУ 3760:2006		
		L=550	1	0,34 кг
3		⌀12 А400 ДСТУ 3760:2006		
		L=550	1	0,49 кг
		L=620	1	0,55 кг
4		⌀4 А400 ДСТУ 3760:2006		
		L=35	1	0,04 кг

Марка виробу	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса деталі	Маса виробу, кг
Кр-1	1	⌀4 А400 L=490	2	0,755	2,55
	2	⌀5 Вр-1 L=270	25	0,0416	
С-2	3	⌀12 А400 L=2930	1	2,6	3,4
	4	⌀8 А400 L=130	2	0,0514	
С-3	5	⌀4 Вр-1 L=2930	1	0,29	
	6	⌀4 Вр-1 L=130	38	0,0129	

Арматура класу А400 згідно з ДСТУ 3760:2006
Арматура класу Вр-1 згідно з ДСТУ 3760:2006

Марка виробу	Позначення	Найменування	Кільк.	Маса деталі	Маса виробу, кг
С-1	1	⌀4 Вр-1 L=5930	15	0,587	13,4
	2	⌀3 Вр-1 L=2930	25	0,161	
С-2	3	⌀4 Вр-1 L=2200	3	0,218	1,0
	4	⌀5 Вр-1 L=120	22	0,0183	
С-3	5	⌀4 Вр-1 L=450	4	0,0466	0,4
	6	⌀4 Вр-1 L=400	5	0,0396	
С-4	7	⌀4 Вр-1 L=300	3	0,0297	0,16
	8	⌀4 Вр-1 L=220	3	0,0218	
С-5	9	⌀5 Вр-1 L=1250	6	0,1925	3,4
	10	⌀5 Вр-1 L=560	25	0,0863	

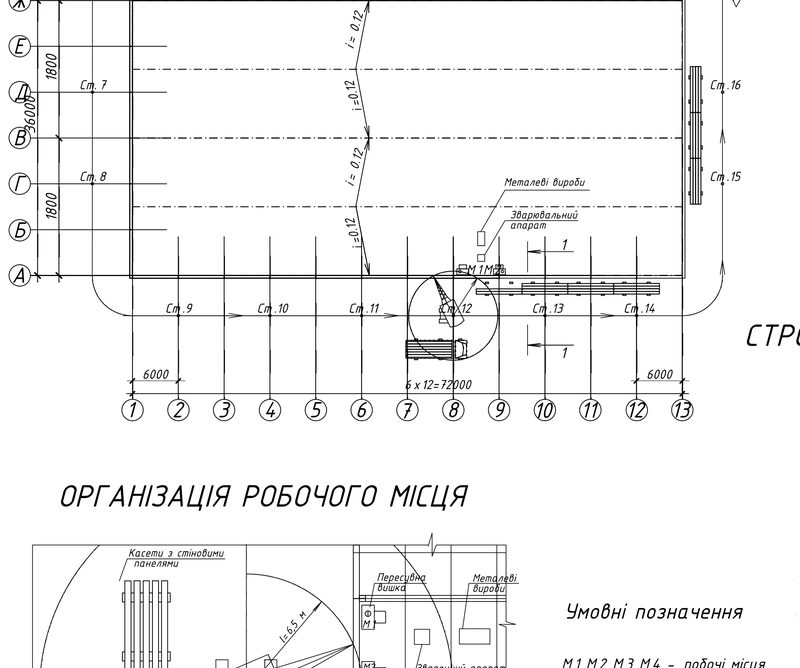
Арматура класу Вр-1 згідно з ДСТУ 3760:2006

Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис	ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ	
						Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава	
Зав.каф.		Арутюнян І.А.				Розрахункова частина	Стадія: КРБ; Лист: 3; Листів: 6
Керівник		Анін В.І.				Плита 6х3 опалубовий креслення, Специфікація на плиту покриття, Складальні одиниці, Матеріал	6.1922- пцб - с 2
Розробив		Бондаренко М.І.					
Н.контр.		Данкевич Н.О.					

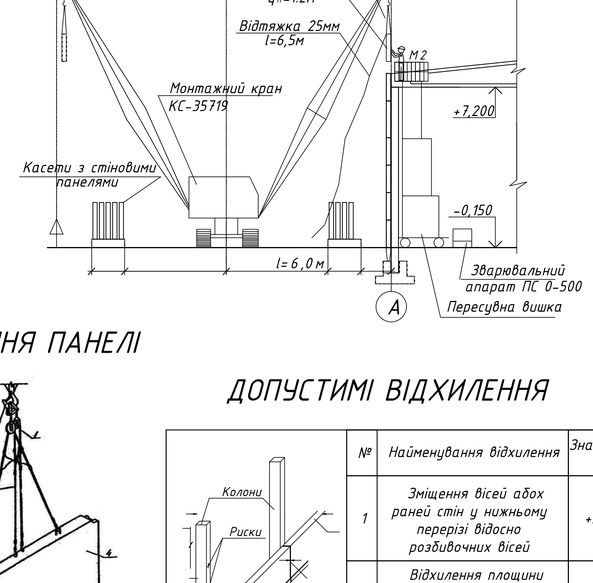
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

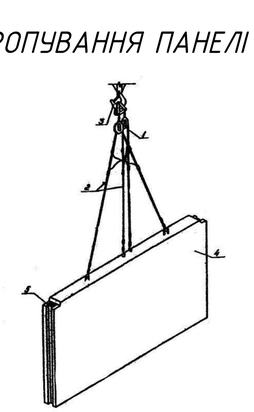
ТЕХНОЛОГІЧНА СХЕМА ВИКОНАННЯ РОБІТ



РОЗРІЗ 1-1



СТРОПУВАННЯ ПАНЕЛІ



ДОПУСТИМІ ВІДХИЛЕННЯ

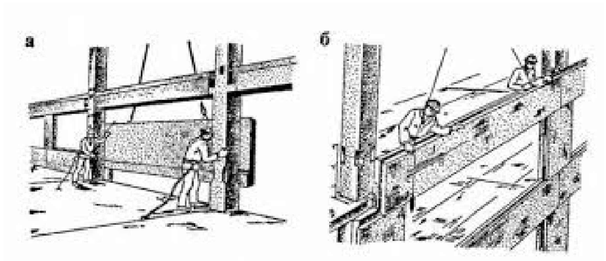
№	Найменування відхилення	Значення мм
1	Зміщення вісей абох раней стін у нижньому перерізі відосно розбивочних вісей	+/-5
2	Відхилення площини панелей у верхньому перерізі від вертикалі	+/-5
3	Різниця позначень верху панелей кожного ярусу при контакрядковій установці. ном. ряду	12мм +2*n

ОРГАНІЗАЦІЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ

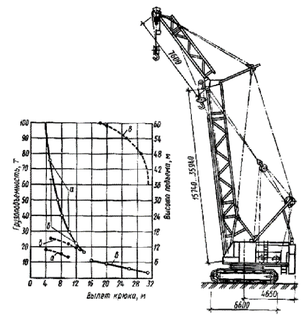
Умовні позначення

М1, М2, М3, М4 - робочі місця, розположення монтажників перед початком установки панелей

ОРГАНІЗАЦІЯ РОБОЧОГО МІСЦЯ



ВИБІР МОНТАЖНОГО КРАНУ ПО ТЕХНІЧНИМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ



СКЛАД БРИГАДИ

№	Професія	Розряд	Кільк.
1.	Монтажник	1	1
2.	Монтажник	2	1
3.	Монтажник	3	1
4.	Монтажник	4	1
5.	Монтажник	5	1
6.	Такелажник	2	2

ГРАФІК ВИКОНАННЯ РОБІТ

№	Найменування	Один. вим	Обсяг робіт	Склад ланки: професія розряд	кільк	Трудомісткість: норм л-дн	прийн л-дн	Змінність	Склад бригади	Тривалість	Робочі дні 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15
1.	Розвантаж.констр. СП до 1т	100т	0,436	Монтажник 5 Такелажник 2	1 2	0,45	0,2	1	2	1	
2.	Розвантаж. констр СП до 4 т	100т	2, 91	Монтажник 5 Такелажник 2		1,39	1,25				
3.	Монтаж СП до 15м²	1ем	36	Монтажник 5,4,3,2	1,1,1,1	3,5	3,15	2	2	8	
4.	Монтаж СП до 10м²	1ем	235	Машинист 6	1	33,7	30,3				
5.	Ел.зварювання СП	м	232,0	Елзв. 5р	1	3,79	3,41	2	2	1	
6.	Атикорозійне покриття СП	10ст	80,0	Монтажник 4,3,2	1,1,1	11,22	10,1	2	3	1,5	
7.	Зробка швів до 3м	м²	21,6	Монтажник 4,3	1,1	11,4	10,26	2	2	2,5	
8.	Герметизація вертик. швів	10 м шв	38,40	Монтажник 4,3	1,1	1,065	1,01	2	2	0,5	
9.	Герметизація горизонт. швів	10 м шв	144,0			1,44	1,29				
	Разом					68,2	60,97				

ТЕП

№	Найменування	Один. вим	Показники: норм.	прийн.
1.	Обсяг робіт	м³	195,12	
2.	Трудомісткість робіт	л-дн	68,2	60,97
3.	Витрати праці	л-дн/м³	0, 34	0,31
4.	Середньодобовий виробіток	м³/л-дн	2, 86	3,20
5.	Продуктивність праці	%	100	111
6.	Зарплатня загальна	грн	67628,48	
7.	Середньодобова зарплатня	грн	991,62	1109,2

ВКАЗІВКИ ДО МОНТАЖУ ОГОРОДЖУВАЛЬНИХ СТІНОВИХ ПАНЕЛЕЙ

Монтаж зовнішніх огороджувальних стінових панелей дозволяється розпочинати виключно після повного завершення зведення тримального залізобетонного або цегляного каркаса будівлі на поточній захватці, інструментальної перевірки відповідності його геометричних розмірів проєктним осям та підписання акта приймання тримальних конструкцій.

Перед підйомом кожної панелі виконується обов'язковий вхідний контроль, що передбачає перевірку маркування елемента, візуальний огляд на відсутність сколів, тріщин або деформацій, а також ретельне очищення закладних деталей та монтажних петель від іржі, напливів бетону, бруду або наледі. Розбивочні осі та настановні риски, що визначають проєктне положення панелей по вертикалі та горизонталі, наносяться на тримальний остов за допомогою лазерного нівеліра або теодоліта безпосередньо перед початком укладальних робіт.

Стропування стінових панелей здійснюється на приоб'єктному складі або з транспортних засобів за допомогою сертифікованих двох- чи чотирьохвітковых канатних стропів або універсальних траверс, які забезпечують плавний підйом без виникнення небезпечних внутрішніх напружень у бетоні. За командою монтажника-стропальника машиніст крана виконує попереднє натягування стропів, після чого панель піднімають на висоту 20-30 сантиметрів для контрольної перевірки надійності зачеплення, рівномірності натягу гілок та загальної стійкості вантажу. Подальший підйом та переміщення елемента до зони монтажу здійснюються плавним рухом стріли крана на висоті не менше ніж 0,5 метра над завадами, що трапляються на шляху, при цьому утримання панелі від розвороту та її точна орієнтація в просторі забезпечуються монтажниками за допомогою двох гнучких капронових або прядив'яних відтяжок.

Наведення панелі на місце встановлення виконується над опорною поверхнею, яка заздалегідь очищена від будівельного сміття і покрита свіжорозстеленим шаром цементно-піщаного розчину проєктної марки або обладнана спеціальними настановніми стільчиками. Конструкцію плавно опускають на опорну зону, суміщаючи її фінішні геометричні мітки з раніше нанесеними розбивочними рисками. Тимчасове вирівнювання, усунення відхилень від вертикалі та остаточне рихтування елемента в плані виконуються вручну за допомогою будівельних ломиків, магнітних рівнів та висків до досягнення нормативної точності. Для надійної фіксації панелі до моменту її остаточного закріплення застосовують інвентарні гвинтові підкоси або струбцини. Демонтаж вантажозахоплювальних пристроїв та розстропування панелі категорично забороняється проводити до повного завершення зварювання її закладних деталей або болтового з'єднання з тримальним остовом будівлі. Завершальним етапом монтажного циклу є зачищення зварних швів від шлаку, нанесення антикорозійного покриття емаллю ПФ, теплоізоляція порожнин мінераловатними джгутами та герметизація зовнішніх стиків спеціальними мастиками за допомогою механічних або пневматичних шприців».

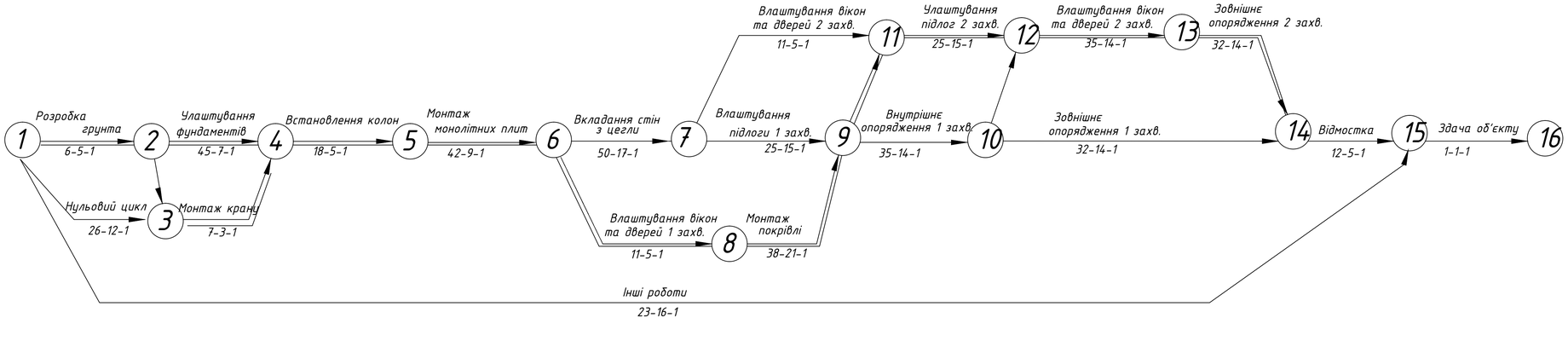
							ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ			
							Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава			
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис					
							Технологічна частина	Стадія	Лист	Листів
Зав.каф.		Арутюнян		Л.А.				КРБ	4	6
Керівник		Анін		В.І.						
Розробив		Бондаренко		М.І.			Технологічна карта влаштування стінових панелей	6.1922-пцб-с		
Н.контр.		Данкевич		Н.О.						

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

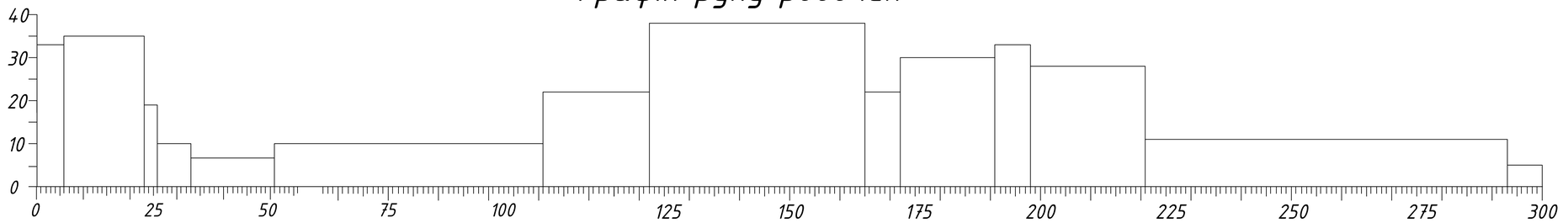
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

Сітьовий графік

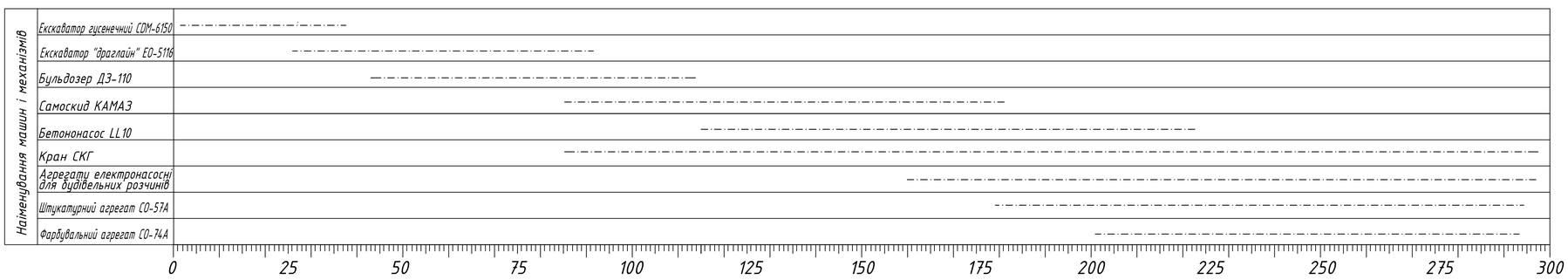
Місяці	березень	квітень	травень	червень	липень	серпень	вересень	жовтень	листопад	грудень	січень
Календарні дні	2 9 16 23 30	6 13 20 27	4 11 18 25	1 8 15 22 29	6 13 20 27	3 10 17 24 31	7 14 21 28	5 12 19 26	2 9 16 23 30	7 14 21 28	4 11 18 25 1
Прямий рахунок	0	25	50	75	100	125	150	175	200	225	250	275	300
Звороній рахунок	300	275	250	225	200	175	150	175	150	125	100	75	50	25	0



Графік руху робочих



Графік потреби в основних машинах та механізмах

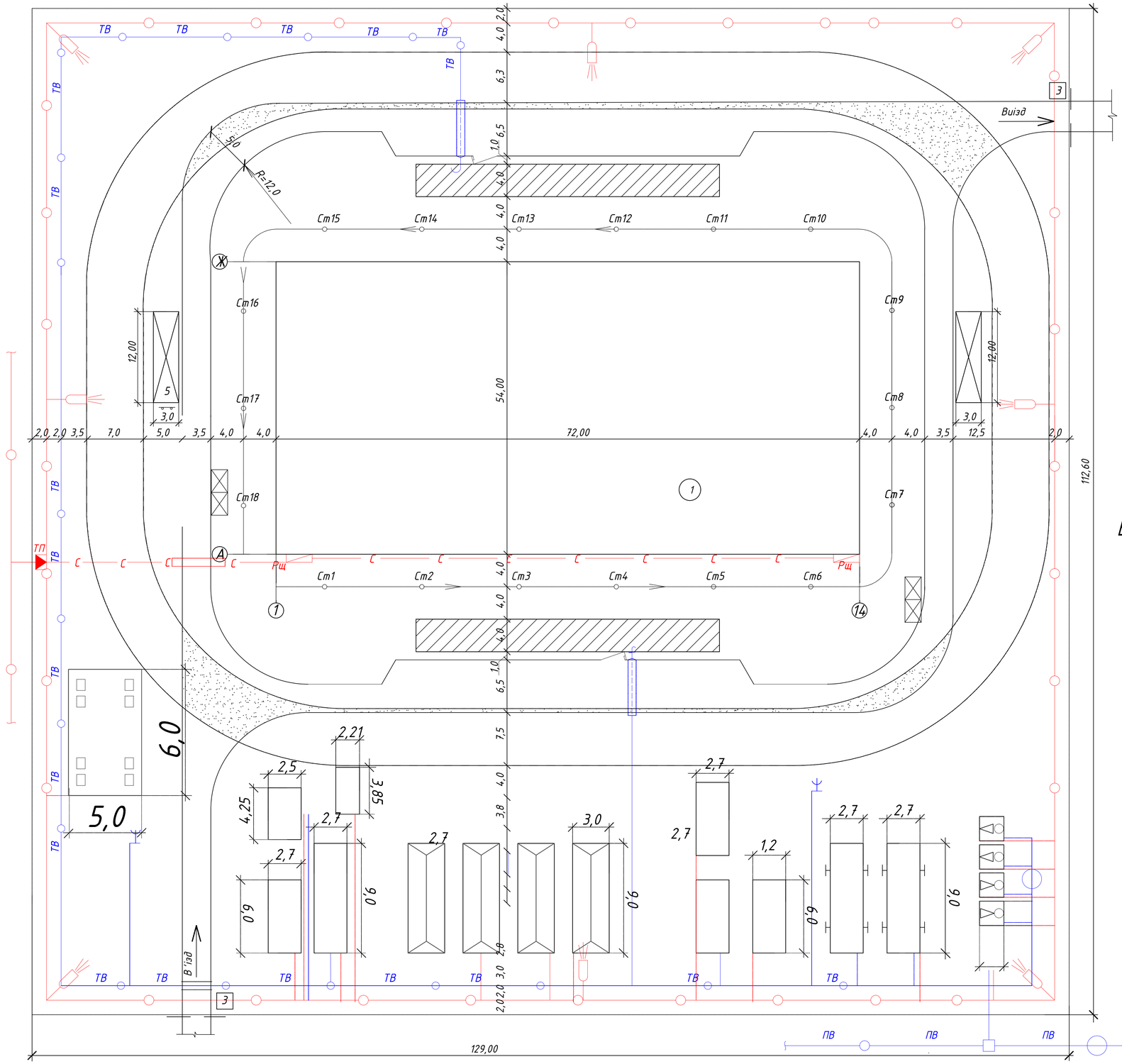


							ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ	
							Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава	
Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис			
Зав.каф.		Арутюнян Л.А.					Організаційно будівельна частина	Стадія: КРБ; Лист: 5; Листів: 6
Керівник		Анін В.І.						
Розробив		Бондаренко М.І.					Сітьовий графік. Графік руху бригад. Графік потреб основних машинах та механізмах	6.1922- пцб -с
Н.контр.		Данкевич Н.О.						

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK
СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK

БУДІВЕЛЬНИЙ ГЕНЕРАЛЬНИЙ ПЛАН



ЕКСПЛИКАЦІЯ БУДІВЕЛЬ

	Будуєма будівля
	Тимчасова будівля контейнерного типу
	Тимчасова будівля пересувального типу
	Тимчасова автодорога
	Вікритий склад
	Закритий склад
	Навіс
	Небезпечна зона роботи крану
	Небезпечна зона падіння вантажу
Ст 5 Ст 6	Хокрейну та його стоянки
ВК	Колодязь підключення
ВВ	Тимчасовий водопровід
ПВ	Постійний водопровід
	Водоразбірний кран
	Пожежний гідрант
	Розчинно – бетонний вузол
	Тимчасова освітлювальна мачта
	Високовольтна лінія електропередач
ТП	Трансформаторна підстанція
Рщ	Розподільний щиток
С С	Підземний силовий кабель
	Прожектор
	Щит з техниці безпеки
	Протипожежний щит
	Місце для паління
	Тимчасовий паркан
Т	Телефонний кабель
ТТ	Тимчасовий телефонний кабель
	Риштування
Вр	Вантажопідйомні механізми
	Азбестоцементна труба під кабель
	Сан. вузол

ВКАЗІВКИ ПО ОРГАНІЗАЦІЇ БУДІВЕЛЬНОГО МАЙДАНЧИКА

До початку виробництва робіт необхідно виконати комплекс підготовчих робіт.

1. Виконати планіровку майданчика.
2. Огородити майданчик інвентарним суцільним дерев'яним парканом Н = 2 м.
3. Тимчасові шляхи виконувать по грунту без посипання шлаком. Дорога ущільнюється щебнем.
4. Влаштування протипожежних щитів.
5. Влаштування відводу атмосферних опадів з будівельного майданчика.
6. Для зведення надземної частини будівлі необхідно застосувати кран.
7. Доставка будівельних конструкцій на будівельний майданчик виконувати автотранспортом в зону монтажного крану.
8. Електрообладнення будівельного майданчика виконати від існуючої лінії електропередач.
9. Водопостачання будівельного майданчика виконати від існуючого водопровода згідно схеми.
10. Розміщення робочих передбачено в тимчасових будівельних вагончиках контейнерного і пресувного типу.
11. До виробництва робіт приступати тільки після організації майданчика згідно ДБН А.3.1-5-2013 і керуватися діючими правилами по техніці безпеки.

ТЕХНІКО – ЕКОНОМІЧНІ ПОКАЗНИКИ

№ п/п	Найменування	Од. вим.	Кільк.	Значення
1	Коефіцієнт компактності	–	0,21	
2	Коефіцієнт тимчасових приміщень	–	0,11	

ВІДОМІСТЬ ОБСЯГУ БУДІВЕЛЬНИХ РОБІТ

№ п/п	Найменування	Од. вим	Кільк.
1	Протяжність тимчасових автодоріг	м	287,00
2	Площа тимчасових будівель	м²	224,15
3	Влаштування тимчасового водопроводу	м	227,50
4	Влаштування тимчасового електропостачання	м	436,00
5	Протяжність тимчасового силового кабелю в землі	м	33,50
6	Влаштування освітлювальних мачт	шт	8
7	Влаштування прожекторів ПЗС-45	шт	8
8	Влаштування тимчасового паркану	м	483,20

Зм.	Кільк.	Лист	№ док.	Дата	Підпис	ІННІ ім.Ю.М.Потебні ЗНУ 23427 КРБ			
						Нове будівництво складального цеху автомобільного заводу у м.Полтава			
Зав.каф.		Арутюнян				Організаційно будівельна частина	Стадія	Лист	Листів
Керівник		Анін В.І.					КРБ	6	6
Розробив		Бондаренко				Будгенплан М 1:400	6.1922- пцб -с		
Н.контр.		Данкевич							

СОЗДАНО УЧЕБНОЙ ВЕРСИЕЙ ПРОДУКТА AUTODESK